

Akku-Bolzenschweißgerät Q-210a



Beschreibung / Description

Das Bolzenschweißgerät Q-210a zählt zu den kleinsten und leichtesten Geräten seiner Leistungsklasse auf dem Markt und ist speziell für den mobilen Einsatz entwickelt worden.

Exakt reproduzierbare Ladespannungen, eine präzise Ablaufsteuerung und die permanente Selbstüberwachung aller Funktionsabläufe sorgen für eine hervorragende Gleichmäßigkeit der Schweißungen.

Durch das Akku-Wechselsystem mit den weltweit verfügbaren Makita Akkus ist das Gerät unabhängig von der jeweilig verfügbaren Spannung. Im Lieferumfang ist das Gerät, zwei Akkus und eine Ladestation enthalten.

The welding stud machine Q-210a is among the smallest and lightest units in its performance category on the market and is special made as portable studwelder.

Exactly reproducible charging voltages, a precise sequential control and permanent self-supervision of all function sequences ensure an excellent evenness of the welding.

In scope of delivery you will get the studwelder together with two rechargeable Makita batteries and a charging station.

Because of charging with batteries you are independent of voltage in the places you need a studwelder.

Pistolen/Material-Kombinationen / Gun/Material combinations

| Bolzen / Studs                         | Kontaktpistole P05-K / Contact Welding Gun P05-K |           |           |           | Spaltpistole P05-S / Gap welding gun |           |           |           |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------|-----------|-----------|--------------------------------------|-----------|-----------|-----------|
|                                        | Schweißmaterial                                  |           |           |           | Schweißmaterial                      |           |           |           |
|                                        | SV                                               | VA        | AL        | MS        | SV                                   | VA        | AL        | MS        |
| Gewindebolzen / Threaded studs         | M3 - M8                                          | M3 - M8   | M3 - M5   | M3 - M8   | M3 - M8                              | M3 - M8   | M3 - M6   | M3 - M8   |
| Stifte / Pins                          | Ø3 - Ø7,1                                        | Ø3 - Ø7,1 | Ø3 - Ø5   | Ø3 - Ø7,1 | Ø3 - Ø7,1                            | Ø3 - Ø7,1 | Ø3 - Ø6   | Ø3 - Ø7,1 |
| Gewindebuchsen / Inner threaded studs  | M3 - M5                                          | M3 - M5   | M3        | M3 - M5   | M3 - M5                              | M3 - M5   | M3 - M4   | M3 - M5   |
| ISO-Nägel / -Clips / ISO nails / clips | Ø2 - Ø5                                          | Ø2 - Ø5   | Ø2 - Ø5   | Ø2 - Ø5   | Ø2 - Ø5                              | Ø2 - Ø5   | Ø2 - Ø5   | Ø2 - Ø5   |
| Flachstecker / Tab Connectors          | FS1 / FS2                                        | FS1 / FS2 | FS1 / FS2 | FS1 / FS2 | FS1 / FS2                            | FS1 / FS2 | FS1 / FS2 | FS1 / FS2 |
| Sägezahnbolzen / Fir tree              | T5                                               | T5        |           |           | T5                                   | T5        |           |           |

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte /  
Technical data only approximations, no liability assumed

Gut schweißbar /  
Good weldable

Bedingt schweißbar /  
Possible

Nicht schweißbar /  
Not weldable

Technische Daten / Specifications

| Typ / type                                       | Q-210a                                                                                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Schweißstromquelle / welding power source        | Aluminium-Elektrolyt-Kondensatoren / aluminium-electrolyte-capacitors                                                                                                                                       |
| Kapazität / capacity                             | 200.000 µF / 200.000 µF                                                                                                                                                                                     |
| Ladespannung / charging voltage                  | 50 bis 99 Volt, stufenlos einstellbar, Genauigkeit +/- 1 Volt / 50 to 99 Volt, fully adjustable, accuracy ± 1 Volt                                                                                          |
| Max. Ladeenergie / max. charging energy          | 980 Ws bei 99 V / 980 Ws at 99 V                                                                                                                                                                            |
| Schweißfolge / Welding sequence                  | Ø3 mm - 20 Bolzen/Min. Ø8mm - 5 Bolzen/Min.                                                                                                                                                                 |
| Anzahl der Schweißungen / Number of welds        | Bei 80 V (M6) ca. 400 Stück mit Makita 5Ah Akku / At 80 V (M6) approx.400 pieces with Makita 5Ah Akku                                                                                                       |
| Ladeschaltung / charging control                 | Elektronisch getaktete Ladestromquelle, kurzschlussfest, temperaturüberwacht / electronic: primary-clocked, short-circuit proof, temperature-monitored                                                      |
| Akku-Stromversorgung / battery power             | 5Ah Akkus von Makita                                                                                                                                                                                        |
| Steuerung / control                              | Mikrokontroller: 16 Bit, 20MHz, Flash / microcontroller: 16 Bit, 20MHz, Flash                                                                                                                               |
| Schweißverfahren / welding procedure             | Kontakt- und Spaltverfahren / contact- and gapmode                                                                                                                                                          |
| Schweißkabelanschluss / welding cable connection | Einbaubuchsen: 35/50 mm² mit Schnellverriegelung / installed bushings: 35 / 50 mm² with quick lock system                                                                                                   |
| Gehäuse / Schutzart / casing / protection class  | Edelstahl: WS 1.4016 / IP33 / stainless steel: WS 1.4016 / IP33                                                                                                                                             |
| Umgebungsbedingungen / ambient conditions        | Temperatur: 0...45° CC (Schweißbetrieb), -10...70° (Lagerung) / Luftfeuchtigkeit:80% RF, nicht betauend / temperature: 0...45 °C (welding operating), -10...70 °C (storage) / humidity: 80%, non condensing |
| Gewicht / weight                                 | 7,5 kg inkl. Akku / 7,5 kg incl. battery                                                                                                                                                                    |
| Abmessungen / dimensions                         | 173x225x295 mm (BxHxT) / 173 x 225 x 295 mm (width x height x depth)                                                                                                                                        |