

NEUHEIT

MEGA.ARC P
MEGA.ARC S

STUFENLOS REGELBAR – FÜR PERFEKTE MIG/MAG SCHWEISSERGEBNISSE



Einfach besser schweißen

FOCUS ! ARC

Ob Performancesteigerung oder Qualitätsverbesserung – mit den volldigital geregelten Schweißprozessen FOCUS.ARC sichern Sie sich alle Wettbewerbsvorteile.

Schneller

- Mehr Meter Schweißnaht pro Stunde
- Weniger Nacharbeit



Besser

- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler
- Höhere Qualität



Gesünder

- Wegfall von Belastungen durch Schweißschutzspray
- 80% weniger Schleifstaubbelastung



FOCUS.ARC ist nicht nur ein Versprechen, sondern beweist seine Leistungsfähigkeit. Denn nur das Ergebnis zählt – blättern Sie weiter!

Abbildung ähnlich

SIRIUS

Der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten

SIRIUS ist ein völlig neuartiges digitales Bediensystem. Mit SIRIUS nutzen Sie ein zukunftssicheres intuitives Bediensystem mit voller Industrie 4.0 Anbindung, das für alle Systeme offen ist. SIRIUS macht Komplexes einfach.

Genialer

- Vereinfacht die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen
- Höchste Anwenderakzeptanz



Flexibler

- Voll Industrie 4.0 tauglich
- Einfache Integration in alle Systeme/Fertigungsketten/-abläufe
- Frei konfigurierbare Schnittstelle



SIRIUS bietet Ihnen unendliche Möglichkeiten – mehr dazu auf Seite 06/07

Schweißnähte MEGA.ARC – das Ergebnis zählt

MEGA.ARC P | MEGA.ARC S



■ CrNi Kehlnaht PB | 1,0 mm
POWER.ARC



■ Alu Kehlnaht PB | 1,5 mm
POWER.ARC

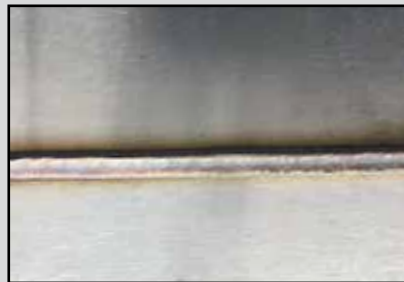


■ Stahl Kehlnaht PB | 8,0 mm
FOCUS.ARC



■ Stahl Stumpfnahht PG | 2,0 mm
ROOT

MEGA.ARC P



■ CrNi Kehlnaht PB | 2,0 mm
POWER.PULS



■ Alu Kehlnaht PB | 5,0 mm
POWER.PULS



■ Stahl Kehlnaht PB | 5,0 mm
POWER.PULS



■ Stahl Kehlnaht PB | 2,0 mm
POWER.PULS



■ CrNi Kehlnaht PF | 5,0 mm
POWER.PULS (als Doppelpuls)



■ Alu Kehlnaht PF | 3,0 mm
POWER.PULS (als Doppelpuls)



■ Stahl Kehlnaht PF | 5,0 mm
POWER.PULS (als Doppelpuls)



■ Stahl Kehlnaht PB | 10,0 mm
FOCUS.ARC

Digital geregelte Schweißprozesse für alle Anwendungen

POWER.PULS | MEGA.ARC P

Sehr gut modulierbarer Schweißprozess für Stahl, Edelstahl und Alu

- Edelstahl schneller schweißen mit WIG-ähnlicher Nahtoberfläche
- Kaum Anlauffarben, elektrochemisch entfernbar
- Regulierbare Wärmeeinbringung
- Schweißnähte in WIG-Optik mit Doppelpuls (Schuppierung)
- Überschweißbare Hefter
- Volle Optimierung an Ihre speziellen Anwendungen

ROOT | MEGA.ARC P/MEGA.ARC S

Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnblech und Wurzelschweißungen

- Sehr gute Spaltüberbrückung
- Erhöht signifikant die Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- Wurzelschweißen, auch mit reduziertem Nahtöffnungswinkel und sehr guter Spaltüberbrückung
- Sicherer Einbrand
- Keine Schweißspritzer

POWER.ARC | MEGA.ARC P/MEGA.ARC S

Standardschweißprozess

- Ruhiger, stabiler Lichtbogen
- Hohe Lichtbogenstabilität
- Energiereicher Lichtbogen

FOCUS.ARC | MEGA.ARC P/MEGA.ARC S

Schweißen in unerreichten Dimensionen

- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzelersfassung
- Besonders tiefer Einbrand
- Sichere Flankenersfassung
- Reduzierte Einbrandkerben

REHM Empfehlung:

Schweißprozesse für verschiedene Materialien und Materialstärken

	mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	P	S			
Fe	Nonpuls	ROOT			Mischlichtbogen	POWER.ARC												✓	✓		
		POWER.ARC				FOCUS.ARC													✓	✓	
	Puls	POWER.PULS																	✓		
CrNi	Nonpuls										POWER.ARC								✓	✓	
	Puls	POWER.PULS																		✓	
Alu		POWER.PULS																		✓	

Vorteile der REHM FOCUS Schweißprozesse*:

Digital geregelte Schweißprozesse.

- Geregelter Tropfenübergang
- Geregelter Kurzschlußauflösung
- Geregelter Wärmeeinbringung

Verringerung von Nacharbeit.

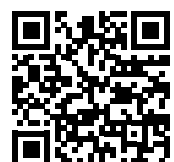
- Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80% reduziert werden

Erhöhung der Qualität.

- Bessere Kontrolle über den Lichtbogen
- Weniger Fehler

Verbesserung des Gesundheitsschutzes.

- Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden



Anwendungsbeispiele www.rehm-online.de/de/anwendungsberichte

*Angaben gelten nur in Verbindung mit REHM FOCUS.PULS

SIRIUS eröffnet neue Potenziale

SIRIUS vereinfacht die Bedienung komplexer Prozesse durch Visualisierung und Assist Funktionen.

SIRIUS

Moderne, digital geregelte Maschinen bieten eine Vielzahl an Optimierungsmöglichkeiten. Diese zu nutzen, ist ein Muss in der modernen Fertigung. Steigern Sie Ihre Wettbewerbsfähigkeit, in dem Sie durch SIRIUS ungenutztes Potenzial zum Vorschein bringen und nutzen.

- SIRIUS sichert den einfachen und schnellen Zugriff auf ungenutzte Potenziale
- SIRIUS unterstützt die Performance und Qualität durch klare Strukturen und lässt den Anwender „einfach“ arbeiten
- SIRIUS kann alle Sprachen
- SIRIUS schafft Überblick wie niemals zuvor und führt zu deutlich besseren Schweißergebnissen



Der SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick – im Tag- und Nachtmodus



Optimierungsparameter sind transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Das Relevante steht im Vordergrund:
So erkennt der Anwender schon von weitem, in welcher Einstellung er sich befindet



SIRIUS* ist mit *Open Connect* voll Industrie 4.0 fähig

Die Möglichkeiten, durch SIRIUS digital zu kommunizieren sind unendlich.
Die Schnittstellenarchitektur von SIRIUS ist beliebig konfigurierbar und ausbaubar.

Problemloses Einbinden in vorhandene Systeme durch integriertes Servermodul. SIRIUS kommuniziert über alle gängigen Schnittstellen via Ethernet, USB, CAN-Bus, LAN, W-LAN, 2,4 GHz Funktechnik.

- SIRIUS ist keine Insellösung, die nur der Schweißdatendokumentation dient
- SIRIUS bietet volle Einbindung in die betriebliche Prozesskette
- SIRIUS schafft einfache Einbindung in CAD und ERP Systeme
- SIRIUS hat frei programmierbare Schnittstellen
- SIRIUS digitalisiert und kommuniziert Maschinen- und Prozessdaten in alle Netzwerke



SIRIUS* ist mit *Easy Connect* rund um die Uhr online

SIRIUS hat alles, was zur Kommunikation mit anderen digitalen Geräten benötigt wird integriert.



Der integrierte Web-Server beinhaltet die notwendige Software für die Kommunikation mit beliebigen Endgeräten. Aufwendige Vorbereitungen, oder sogar die Anreise eines Servicetechnikers sind nicht mehr notwendig bei:

- Einrichten einer Fernbedienung auf ihrem Tablet, Smartphone oder PC
- Software-Updates
- Kennlinien-Updates
- Aufspielen von Sonderkennlinien

Die SIRIUS-App führt Sie bei der Auswahl der eigenständigen Optimierung Ihrer Schweißtechnologie. *Easy Connect* verbindet Sie problemlos mit SIRIUS und damit dem Schweißgerät.

Einen ersten Eindruck von unserer einfachen und intuitiven Bedienung finden Sie hier:

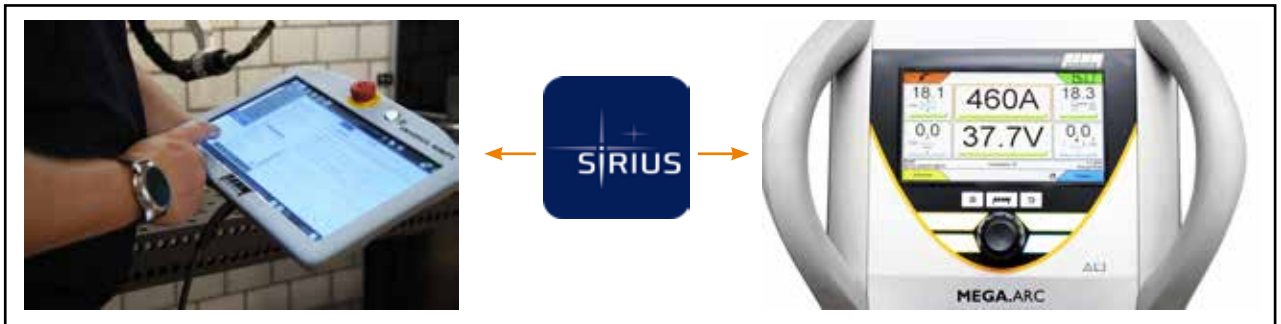
www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html



*Nur mit optionalem W-LAN Router

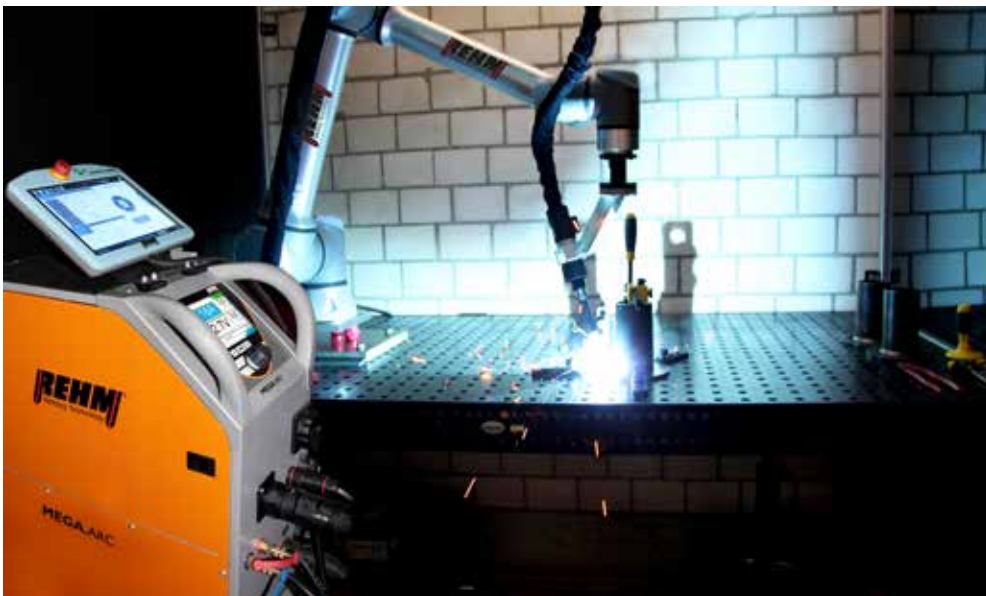
Ein starkes Team REHM COBOT und MEGA.ARC

Die einfache **BEDIENUNG** des REHM COBOT passt optimal zu SIRIUS, dem modernsten Bedien- und Kommunikationssystem für Schweißgeräte.



DAS SPRICHT FÜR DAS REHM COBOT SYSTEM:

- Geht sofort in die Amortisation.
- Lässt die Fertigungskosten sinken.
- Arbeitet für 4-6 Euro in der Stunde.
- Hat keinen Urlaub und ist immer top fit.
- Beugt Fachkräftemangel vor und entlastet Ihre qualifizierten Mitarbeiter.
- Schnellste Integration in Ihren Betrieb.
- Kommt individuell zusammengestellt aus einer Hand. Sie haben nur einen Ansprechpartner.
- Bietet konfigurierte Schnittstellen, ein Standardinterface



Mehr Information über unser COBOT System finden Sie hier:



Funktionsumfang MEGA.ARC P und MEGA.ARC S

Für jede Anforderung gibt es die richtige Variante, mit der immer passenden Ausstattung.

AUSSTATTUNG	MEGA.ARC P	MEGA.ARC S
SIRIUS Bedien- und Kommunikationssystem	Identisch	
Webserver	Optional	
Leistungsdaten	Identisch	
Jobspeicher	500	500
Schweißprozess POWER.ARC	X	X
Schweißprozess ROOT	X	X
Schweißprozess POWER.PULS	X	
Verfahren MIG/MAG	X	X
Verfahren MMA	X	X
Zubehör	Identisch	
Optionen	Identisch	

POWER FACTOR CONTROLLER (PFC)

Der Maßstab für effizientes Schweißen



- Einhaltung der neuen Verordnung EU 2019/1784
- Höchste Energieeffizienz
- Weltweiter Einsatz
- Saubere Netzaufnahme
- Überall einsetzbar

Alles Wissenswerte zum Thema PFC finden Sie hier:



Technologie auf die Verlass ist – robust, langlebig und ultramodern! Made in Germany by REHM.

Robustes Bedienfeld

- Das Display wird durch eine Panzerglasscheibe geschützt
- Der R-Pilot-Bedienknopf ist speziell für harte Beanspruchungen designt

Ergonomisches Bedienfeld

- Ergonomische Arbeitshöhe
- Perfekter Einbauwinkel ermöglicht frontale Sicht auf das Bedienfeld

Kommunikationstalent (optional)

- Integrierter **Embedded Webserver** mit allen gängigen Schnittstellen und W-LAN

Kraftwerk

- Ultraschneller **induktionsarmer Bi-Power Inverter**
- Mit eigener Prozessorsteuerung
- Mit PFC (Power Factor Controller)
- Wide Range Netzspannungseingang
- 450 Ampere aus 9 kg Gewicht
- Intelligenz schlägt Gewicht

Fahrwerk Advanced

Große Räder

- Vorne 160 mm Lenkrollen
- Hinten 260 mm Bockrollen

Gasflaschenhalter

- Robuster Halter für Gasflaschen bis 50 l

Radkästen hinten

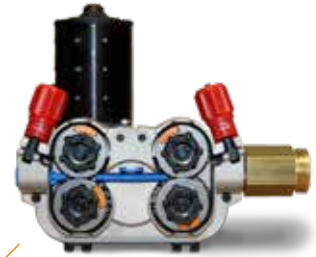
- Verhindern das Einquetschen des Netzkabels beim Rangieren





Alles im Griff

- Ergonomisch geformte, stabile Fahrgriffe



Drahtantrieb

- Digital geregelter, hochpräziser und kraftvoller 4-Rollen-Antrieb
- Förderrollen farblich codiert nach Drahtdurchmesser
- Schnellwechselsystem für Förderrollen – keine Einzelteile, keine Schrauben, kein Werkzeug
- Getrennter Anpressdruck für Ein-/ Auslauf einstellbar

Intelligentes Wasserkühlgerät

- Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung
- Energiemanagement kühlt nur bei Bedarf mit Temperaturmessung für Kühlmittel
- Schont Ressourcen
- Verlängert die Lebensdauer aller Komponenten

Verfahrenskarte

- Das Kontrollzentrum der MEGA.ARC
- Die hochintegrierte Einheit mit Verfahrensprozessor koordiniert alle Abläufe und Prozesse
- Steuert die Kommunikation nach innen und außen



Laderampe für Gasflasche

- Schont Bandscheiben
- Verhindert Arbeitsunfälle

Kranösen integriert

Feststellbremse

- Verhindert das Wegrollen beim Transport und Gasflaschenwechsel



Kompaktgeräte (Fahrwerk separat wählen)

MEGA.ARC P

Geräte	Artikel-Nr.
MEGA.ARC P 300	1307155
MEGA.ARC P 300 W	1307156
MEGA.ARC P 350	1307165
MEGA.ARC P 350 W	1307166
MEGA.ARC P 400	1307175
MEGA.ARC P 400 W	1307176
MEGA.ARC P 450	1307185
MEGA.ARC P 450 W	1307186

Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer

(Fahrwerk separat wählen.
Bedienung serienmäßig im Vorschubkoffer)

MEGA.ARC P

Geräte	Artikel-Nr.
MEGA.ARC P 300 S	1307157
MEGA.ARC P 300 WS	1307158
MEGA.ARC P 350 S	1307167
MEGA.ARC P 350 WS	1307168
MEGA.ARC P 400 S	1307177
MEGA.ARC P 400 WS	1307178
MEGA.ARC P 450 S	1307187
MEGA.ARC P 450 WS	1307188



MEGA.ARC P 300/
MEGA.ARC S 300



MEGA.ARC P 300 W/
MEGA.ARC S 300 W

Sämtliche Abbildungen zeigen nicht die Serienausstattung.

Kompaktgeräte
(Fahrwerk separat wählen)

MEGA.ARC S

Geräte	Artikel-Nr.
MEGA.ARC S 300	1330375
MEGA.ARC S 300 W	1330376
MEGA.ARC S 350	1330385
MEGA.ARC S 350 W	1330386
MEGA.ARC S 400	1330395
MEGA.ARC S 400 W	1330396
MEGA.ARC S 450	1330405
MEGA.ARC S 450 W	1330406



MEGA.ARC P 450 WS/
MEGA.ARC S 450 WS

Geräte mit separatem Drahtvorschubkoffer

(Fahrwerk separat wählen.
Bedienung serienmäßig im Vorschubkoffer)

MEGA.ARC S

Geräte	Artikel-Nr.
MEGA.ARC S 300 S	1330377
MEGA.ARC S 300 WS	1330378
MEGA.ARC S 350 S	1330387
MEGA.ARC S 350 WS	1330388
MEGA.ARC S 400 S	1330397
MEGA.ARC S 400 WS	1330398
MEGA.ARC S 450 S	1330407
MEGA.ARC S 450 WS	1330408



Fahrwagen Baustelle
(lieferbar ab Q4/2020)

OPTIONEN

Artikel-Nr.

Gehäuse	
Bedienung in der Maschine	1381153
Option Bodenbefestigung	1381100
Fahrwagen Profi (für 50l Flasche)	1381101
Fahrwagen Advanced (für 50l Flasche) mit Auffahrrampe und Feststellbremse	1381102
Fahrwagen für Vorschubkoffer	7501502
Abdeckung Bedienfeld oben	1381107
Abdeckung Bedienfeld unten	1381108
Toolbox für Kompaktgeräte (Ablage auf Geräteoberseite)	1381143
Luftfiltervorsatz	1381144
Kofferaufhängung (Kranösen)	1381146
Faßdrahtdurchführung (im Vorschubkoffer)	1381147
Brenner- und Schlauchpakethalter	1180214
Zentralanschluss-Varianten	
Adapter Euro ZA zu Dinse ZA	4300318
Push-Pull	
Option Push Pull FAP (nur bei S/WS-Anlagen)	1381380
Schnittstellen	
Schnittstellen - SET FA zu URe Serie	7504015
Programmiertes Schnittstellenmodul mit 5m Anschlussleitung und Einbauanleitung	
Interface FP1 Standart 5m Start, Strom fließt, zwei Analogwerte mit 5m Steuerleitung	1381285



Fahrwagen Advanced



Fahrwagen Profi



Bodenbefestigung



Fahrwagen für
Vorschubkoffer

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN	300	350	400	450
Einstellbereich stufenlos [A]	20-310	20-360	20-410	20-460
Einschaltdauer (ED) bei I-max. [%]	80			60
Schweißstrom bei 100% ED [A]	280	320	370	400
Leerlaufspannung [V]	89		75	
Drahtvorschub [Ø mm]	1,0/1,2			
Netzspannung [V]	3 x 400			
Netzspannungstoleranz [%]	+ 15 / - 25			
Absicherung (träge) [A]	32			
Schutzart	IP 23			
Leistungsfaktor [cos phi]	0,99			
Leistungsaufnahme bei I-max. [kVA]	11	13,7	16,8	20,6
Gewicht Stromquelle ohne Fahrwagen [kg]				
Kompakt gasgekühlt	46		49	
Kompakt wassergekühlt (W)	56		59	
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	57		60	
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	70		73	
Abmessungen ohne Fahrwagen LxBxH [mm]				
Kompakt gasgekühlt	650 x 330 x 624			
Kompakt wassergekühlt (W)	650 x 330 x 820			
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)	650 x 330 x 1.100			
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)	650 x 330 x 1.100			

TECHNISCHE DATEN	Fahrwagen Advanced	Fahrwagen Profi	Bodenbefestigung	Fahrwagen für Vorschubkoffer
Gewicht [kg]	31,5	30	0,8	3,36
Abmessung LxBxH [mm]	900 x 560 x 1.020	950 x 611 x 1.100	544 x 30 x 43	480 x 120 x 140

DAS REHM LEISTUNGSPROGRAMM

- REHM MIG/MAG-Schweißgeräte
- REHM WIG-Schweißgeräte
- REHM E-HAND Elektrodeninverter
- REHM PLASMA-Schneidanlagen
- Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe
- Schweißrauchabsaugungen
- Schweißtechnische Beratung
- Brennerreparatur
- Service

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 UHINGEN | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0
Fax: +49 (0) 7161 3007-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM 10/2020 • Artikel-Nr. 9900620

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen



facebook.com/REHMWeldingTechnology