

# WIG-KATALOG 4.1



**WIG-Schweißtechnik für den professionellen Industrieinsatz.**





# Inhalt

■ Inhalt	3
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b> luft- und flüssiggekühlt <b>ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20, ABITIG® GRIP 20 SC</b>	4
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b> luft- und flüssiggekühlt <b>ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26</b>	6
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b> luft- und flüssiggekühlt <b>ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W</b>	8
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b> flüssiggekühlt <b>ABITIG® GRIP 12-1</b>	10
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b> flüssiggekühlt <b>ABITIG® GRIP 18 SC</b>	12
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ mit Drehventil</b> luftgekühlt	14
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“</b> luft- und flüssiggekühlt <b>ABITIG® GRIP Little 90, ABITIG® GRIP Little 180 W</b>	16
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b> luft- und flüssiggekühlt <b>ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W, ABITIG® GRIP 260 W SC</b>	18
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b> luft- und flüssiggekühlt <b>ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC</b>	20
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“</b> flüssiggekühlt <b>ABITIG® GRIP 500 W</b>	22
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“</b> luft- und flüssiggekühlt	24
■ <b>WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“</b> luft- und flüssiggekühlt <b>ABITIG® 150 MT, ABITIG® 260 W MT</b>	26
■ <b>WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“</b> luft- und flüssiggekühlt <b>ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT</b>	28
■ <b>WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“</b> luft- und flüssiggekühlt <b>ABITIG® 400 W MT, ABITIG® 500 W MT</b>	30
■ <b>Wolframelektroden</b>	32
■ <b>Drahtvorschubgerät „ABIDRIVE V2“</b>	34
■ <b>WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG® MT“ mit Kaltdrahtzuführung</b>	38
■ <b>Ausrüstkits</b>	40
■ <b>Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche</b>	41
■ <b>Handgriffe und Module</b>	44

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt

ABITIG® GRIP – die vollkommene Lösung im Bereich WIG-Schweißbrenner. Die Baureihe stellt eine logische Weiterentwicklung der ABITIG®-Brennerserie dar, die durch eine konsequente Umsetzung der Modulbauweise sowie optimale Ergonomie überzeugt.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter Schlauchpaketführung kombiniert, in dem vielfältige Schalt- und Regelfunktionen möglich sind. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten „SR-Standard“.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



### ABITIG® GRIP 9

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	110 A DC 80 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 0,5–1,6 mm

### ABITIG® GRIP 20 / ABITIG® GRIP 20 SC

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	240 A DC / 320 A DC 170 A AC / 220 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 0,5–3,2 mm

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.




#### Brenner komplett

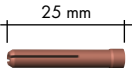
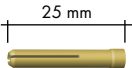
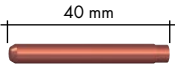
Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 9	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 46,0 mm	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Flexibel; 46,0 mm	712.5030
ABITIG® GRIP 20 / SC	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 46,0 mm	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Flexibel; 46,0 mm	712.3030
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Flexibel; 75,0 mm	712.3040.1
ABITIG® GRIP 20 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Flexibel; 110,0 mm	712.3050.1



<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).


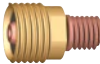

# ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20, ABITIG® GRIP 20 SC

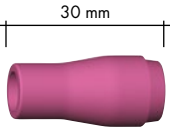
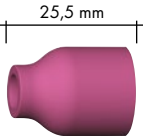
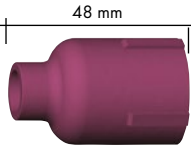
## Verschleißteile

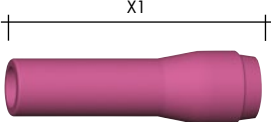

			
<b>Brennerkappe (VE=10)</b>	<b>Kurz</b>	<b>Mittel</b>	<b>Lang</b>
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24

			
<b>Spannhülse (VE=10)</b>	<b>Standard-Ausführung</b>	<b>Messing-Ausführung</b>	<b>Jumbo-Ausführung</b>
Ø 0,5 mm	701.0249 / 13N20	701.1060	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 mm	701.0250 / 13N21	701.1061	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 mm	701.0254 / -	-	-
Ø 1,6 mm	701.0251 / 13N22	701.1019	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 mm	701.0255 / -	-	-
Ø 2,4 mm	701.0252 / 13N23	701.1020	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 mm	701.0253 / 13N24	701.1063	701.1229 / 13N24L

		
<b>Isoliererring / Adapter</b>	<b>Isoliererring (VE=10)</b>	<b>Adapter (VE=5)</b>
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20

			
<b>Spannhülsegehäuse (VE=10)</b>	<b>Standard-Ausführung</b>	<b>Standard-Ausführung mit Gaslinse</b>	<b>Jumbo-Ausführung mit Gaslinse</b>
Ø 0,5-1,0 mm	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 mm	701.0279 / -	701.0313 / -	-
Ø 1,6 mm	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 mm	701.0280 / -	701.0315 / -	-
Ø 2,4 mm	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 mm	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 995795S

			
<b>Gasdüse, Keramik (VE=10)</b>	<b>Standard-Ausführung</b>	<b>Standard-Ausführung für Gaslinse</b>	<b>Jumbo-Ausführung für Gaslinse</b>
Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58	-
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	-
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	-
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0285 / 13N12	701.0322 / 53N61S	701.1200 / 57N74
Gr. 10 Ø 16,0 mm	701.0286 / 13N13	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12	-	-	701.1121 / 53N87

		
<b>Gasdüse, Keramik (VE=10)</b>	<b>Standard-Ausführung X1</b>	<b>Jumbo-Ausführung für Gaslinse<sup>1</sup></b>
Gr. 4 Ø 6,5 mm 48 mm	701.0289 / 796F71	701.1202 / 53N89
Gr. 5 Ø 8,0 mm 48 mm	701.0290 / 796F72	
Gr. 6 Ø 9,5 mm 48 mm	701.0291 / 796F73	
Gr. 4 Ø 6,5 mm 63 mm	701.0293 / 796F75	
Gr. 5 Ø 8,0 mm 63 mm	701.0294 / 796F76	
Gr. 4 Ø 6,5 mm 89 mm	701.0296 / 796F79	

<sup>1</sup> Nicht für Hochfrequenz geeignet.



# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt



**ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45**

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

### ABITIG® GRIP 17

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	140 A DC 100 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 0,5–2,4 mm

### ABITIG® GRIP 18

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	320 A DC 230 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 0,5–4,0 mm

<sup>1</sup>Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

### ABITIG® GRIP 26

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	180 A DC 130 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 0,5–4,0 mm

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 17	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 65,0 mm	712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Flexibel; 65,0 mm	712.1030
ABITIG® GRIP 18	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 69,0 mm	712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Flexibel; 69,0 mm	712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Kurz; 59,0 mm	712.2230
ABITIG® GRIP 26	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 79,0 mm	712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Flexibel; 79,0 mm	712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Kurz; 59,0 mm	712.4230

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26

## Verschleißteile



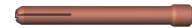
### Brennerkappe (VE=10)

#### Kurz

712.1053

#### Lang

712.1051



### Spannhülse (VE=10)

#### Ausführung (50 mm)

#### Ausführung (52 mm)

Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 mm	702.0007 / -	701.0170 / -
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 mm	702.0012 / -	701.0176 / -
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 mm	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D



### Isolerring / Adapter

#### Isolerring (VE=10)

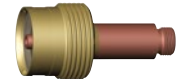
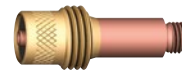
703.0012 / 18CG

#### Adapter (VE=10)

701.0130 / 54N01

#### Adapter (VE=5)

701.1122 / 54N63



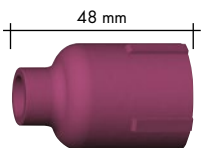
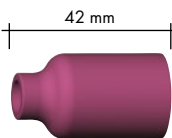
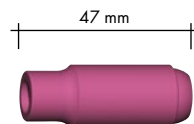
### Spannhülsegehäuse

#### Standard-Ausführung (VE=10)

#### Standard-Ausführung mit Gaslinse (VE=10)

#### Jumbo-Ausführung mit Gaslinse (VE=5)

Ø 0,5-1,2 mm	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	-
Ø 1,6 mm	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	-
Ø 2,4 mm	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 mm	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 mm	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63



### Gasdüse, Keramik (VE=10)

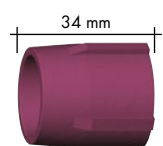
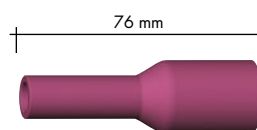
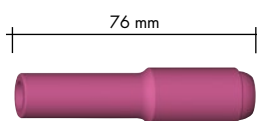
#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung für Gaslinse

#### Jumbo-Ausführung für Gaslinse

Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	-
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	-
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
Gr. 10 Ø 16,0 mm	701.0113 / 10N45	-	701.1201 / 53N88
Gr. 12 Ø 19,5 mm	701.0114 / 10N44 <sup>1</sup>	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87

<sup>1</sup> 50 mm lang



### Gasdüse, Keramik (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung für Gaslinse

#### Jumbo-Ausführung für Gaslinse<sup>2</sup>

Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	-
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	-
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	-
Ø 24,0 mm	-	-	701.1202 / 53N89

<sup>2</sup> nicht für Hochfrequenz geeignet

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



**ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45**

### ABITIG® GRIP 24 G

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	110 A DC 80 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 0,5–1,6 mm

### ABITIG® GRIP 24 W

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	140 A DC 100 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 0,5–2,4 mm

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 24 G	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 55,0 mm	712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 55,0 mm	712.7120

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).



# ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

## Verschleißteile

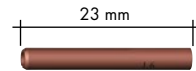
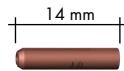


### Isolatorhülse / Isolator (VE=10)

#### Isolatorhülse

#### Isolator für Gaslinsen

	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66
--	------------------	------------------



### Spannhülse (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung für Gaslinse

Ø 0,5 mm	-	-
Ø 1,0 mm	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 mm	701.0455 / -	701.0464 / -
Ø 1,6 mm	701.0454 / 53N14	701.0463 / 54N64
Ø 2,0 mm	701.0456 / -	701.0466 / -
Ø 2,4 mm	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332

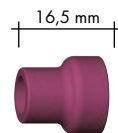


### Spannhülsegehäuse (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung mit Gaslinse

Ø 0,5 mm	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 mm	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 mm	701.0483 / -	701.0313 / -
Ø 1,6 mm	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 mm	701.0484 / -	701.0315 / -
Ø 2,4 mm	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44

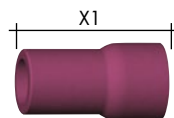


### Gasdüse, Keramik (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung für Gaslinse

Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
Gr. 7 Ø 11,0 mm	-	701.0320 / 53N61



### Gasdüse, Keramik (VE=10)

#### Standard-Ausführung

Gr. 4L Ø 6,5 mm 29,0 mm	701.0471 / 53N28
Gr. 6L Ø 9,5 mm 29,0 mm	701.0472 / 53N26
Gr. 4L Ø 6,5 mm 62,5 mm	701.0473 / 53N24L
Gr. 5L Ø 8,0 mm 91,5 mm	701.0474 / 53N27L

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



**ABITIG® GRIP-Handgriff-  
system – siehe Seite 44–45**

## ABITIG® GRIP 12-1

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	350 A DC 250 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,0 mm

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Ausführung	Brennerkörper Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 12-1	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 70,0 mm	712.0020

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 12-1

## Verschleißteile



**Kurz**

712.0053



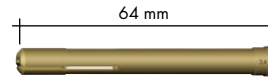
**Lang**

712.0051

### Brennerkappe (VE=10)

### Spannhülse (VE=10)

Ø 1,6 mm  
Ø 2,4 mm  
Ø 3,2 mm  
Ø 4,0 mm



### Standard-Ausführung

712.0062  
712.0063  
712.0064  
712.0065



### Standard-Ausführung

712.0072  
712.0073  
712.0074  
712.0075

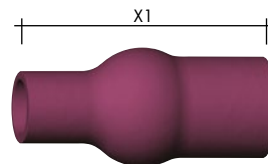


### Standard-Ausführung mit Gaslinse

712.0101  
712.0102  
712.0103  
712.0104

### Spannhülsegehäuse (VE=10)

Ø 1,6 mm  
Ø 2,4 mm  
Ø 3,2 mm  
Ø 4,0 mm



### Standard-Ausführung

### Gasdüse, Keramik (VE=10) X1

Gr. 4 Ø 6,5 mm 43 mm  
Gr. 5 Ø 8,0 mm 43 mm  
Gr. 6 Ø 9,5 mm 43 mm  
Gr. 7 Ø 11,0 mm 43 mm  
Gr. 8 Ø 12,5 mm 43 mm  
Gr. 9 Ø 14,5 mm 43 mm  
Gr. 10 Ø 16,0 mm 43 mm  
Gr. 11 Ø 17,5 mm 48 mm

704.0046 / 130.00  
704.0047 / 131.00  
704.0048 / 132.00  
704.0049 / 133.00  
704.0050 / 134.00  
704.0051 / 135.00  
704.0052 / 136.00  
704.0053 / 137.00

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



## ABITIG® GRIP 18 SC

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 0,5–4,8 mm

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

**ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44-45**

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 18 SC	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 75,0 mm	712.6020

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 18 SC

## Verschleißteile



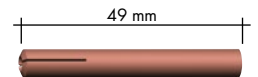
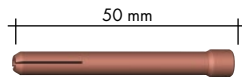
### Brennerkappe (VE=10)

#### Kurz

712.1053

#### Lang

712.1051



### Spannhülse (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### HL-Ausführung<sup>1</sup>

Ø 0,5 mm	702.0005 / 10N21	-
Ø 1,0 mm	702.0006 / 10N22	-
Ø 1,6 mm	702.0008 / 10N23	-
Ø 2,4 mm	702.0009 / 10N24	-
Ø 3,2 mm	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 mm	-	712.6065 / 54N20HD
Ø 4,8 mm	-	712.6066 / 18C36



### Isolierring (VE=5)

#### Isolierring

712.6043 / 18NG



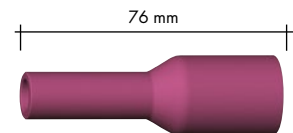
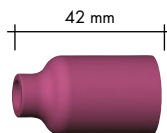
### Spannhülsegehäuse (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung mit Gaslinse

#### HL-Ausführung<sup>1</sup>

Ø 0,5 mm	-	712.6099 / 18GL02	-
Ø 1,0 mm	-	712.6100 / 18GL04	-
Ø 1,6 mm	-	712.6101 / 18GL16	-
Ø 2,4 mm	-	712.6102 / 18GL32	-
Ø 3,2 mm	-	712.6103 / 18GL18	-
Ø 4,0 mm	-	712.6104 / 18GL53	-
Ø 4,8 mm	-	712.6105 / 18GL36	-
Ø 0,5-3,2 mm	712.6074 / NCB-53	-	-
Ø 3,2-4,8 mm	-	-	712.6076 / NCB-36



### Gasdüse, Keramik (VE=10)

#### Standard-Ausführung

#### Standard-Ausführung

Gr. 4 Ø 6,5 mm	701.0420 / 54N18	-
Gr. 5 Ø 8,0 mm	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
Gr. 6 Ø 9,5 mm	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
Gr. 7 Ø 11,0 mm	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
Gr. 8 Ø 12,5 mm	701.0424 / 54N14	-
Gr. 12 Ø 19,5 mm	701.0426 / 54N19	-

<sup>1</sup> Hinweis: HL = Hochleistungs-Ausführung



# WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ mit Drehventil

## luftgekühlt



- Drehventil zur Gasregulierung direkt am Brennerkörper
- Leichte und flexible Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

### ABITIG® 9 V / FV<sup>1</sup>

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	110 A DC 80 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 0,5-1,6 mm

### ABITIG® 17 V / FV<sup>1</sup>

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	140 A DC 100 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 0,5-2,4 mm

### ABITIG® 26 V / FV<sup>1</sup>

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	180 A DC 130 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 0,5-4,0 mm

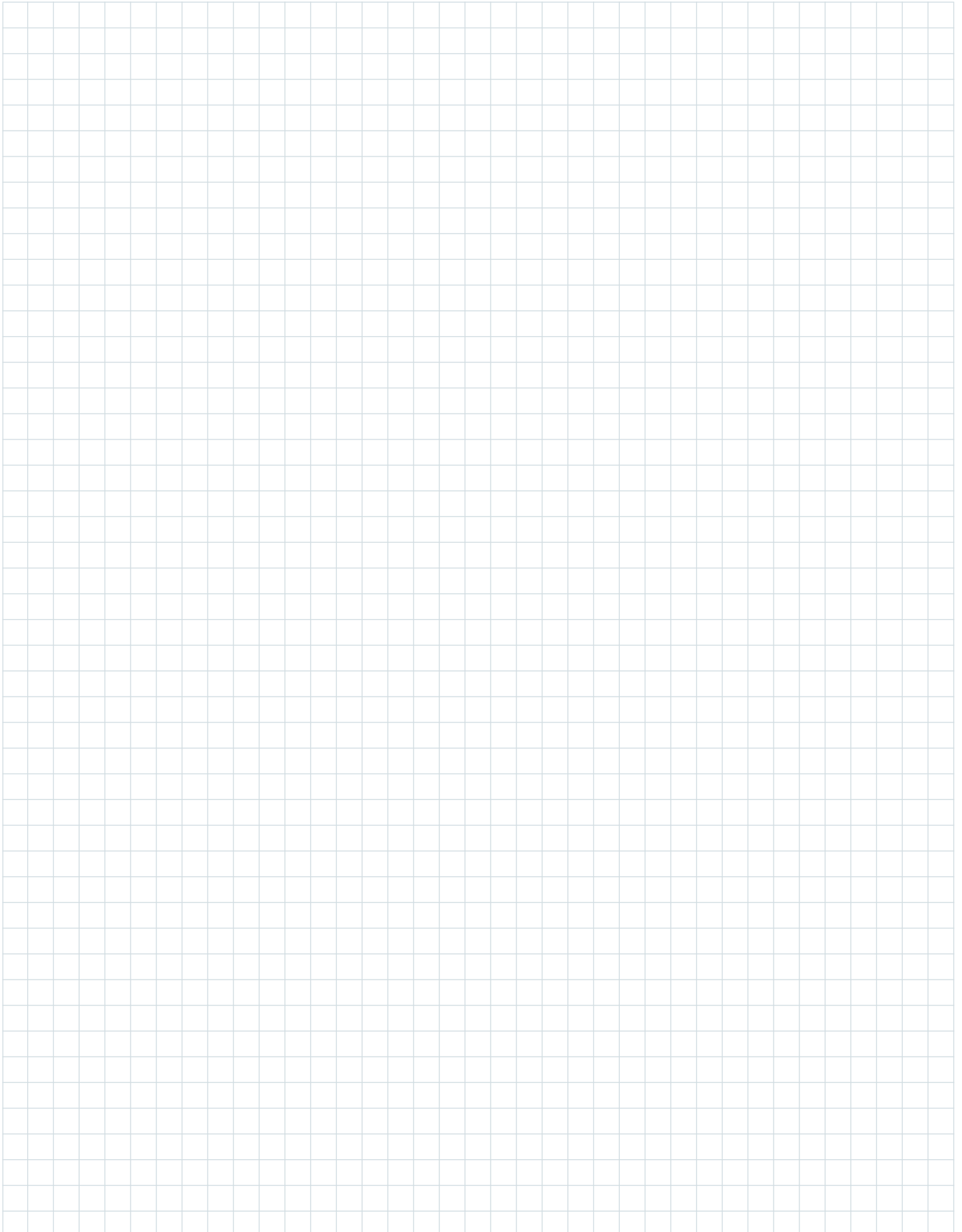
<sup>1</sup> FV = Brennerkörper (mit Drehventil)  
Flexibel

Brenner komplett Typ	Ausführung <sup>2</sup>	Bestell-Nr.		Brennerkörper	
		4 m	8 m	Typ	Bestell-Nr.
ABITIG® 9 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.5057	706.5058	Standard; 60,0 mm	705.0007
ABITIG® 9 FV	Drehventil / Stecker 10-25	auf Anfrage	auf Anfrage	Flexibel; 78,0 mm	703.0311.1
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 10-25	706.1057	706.1058	Standard; 65,0 mm	705.0038
ABITIG® 17 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.1037	706.1038	Standard; 65,0 mm	705.0038
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 10-25	706.1157	706.1158	Flexibel; 80,0 mm	703.0010
ABITIG® 17 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.1137	706.1138	Flexibel; 80,0 mm	703.0010
ABITIG® 26 V	Drehventil / Stecker 35-50	706.4037	706.4038	Standard; 80,0 mm	705.0091
ABITIG® 26 FV	Drehventil / Stecker 35-50	706.4137	706.4138	Flexibel; 80,0 mm	703.0290

<sup>2</sup> Stromkabel / Gasschlauch getrennt, Gasschlauch mit Überwurfmutter G1/4". Andere Ausführungen auf Anfrage.

Die Verschleißteile - Brennerkappen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse, Adapter, Isolierringe und Gasdüsen - sind identisch mit denen der ABITIG®-Brenner gleicher Bauart.

# Notizen



# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“

## luft- und flüssiggekühlt

Die seit vielen Jahren von den WIG-Schweißern weltweit geschätzte Produktlinie ABITIG® GRIP Little wird in puncto Zugänglichkeit und Handhabung durch die Brennertypen ABITIG® GRIP Little 90 und 180 W ergänzt und das Produktportfolio damit optimal abgerundet.

Die Brenner in der kleinen und handlichen ABITIG® GRIP Little-Griffschale sind besonders bei schwierigen Zugänglichkeiten und hohen Qualitätsanforderungen die ideale Lösung.

Auf die bekannten Vorteile der Brennerserie muss dabei nicht verzichtet werden.

- Die ergonomischen Handgriffe mit „GRIP“ bieten ein hohes Maß an Griffsicherheit sowie optimales „Feeling“
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen integriert im Griff – individuell und bedienerfreundlich
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Optimierte Standzeiten durch deutlich erhöhte Übertragungsfläche für Strom und Prozesstemperatur
- Reduzierte Lagerhaltung – nur drei Ausrüsteteile



**ABITIG® GRIP Little-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45**

### ABITIG® GRIP Little 90

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	90 A DC 60 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 1,0–1,6 mm

### ABITIG® GRIP Little 180 W

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	180 A DC 130 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

<sup>1</sup>Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP Little 90	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 60,0 mm	770.0040.1
ABITIG® GRIP Little 180 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 60,0 mm	772.0040.1

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP Little 90, ABITIG® GRIP Little 180 W

## Verschleißteile



### Brennerkappe (VE=10)

#### Kurz

#### Standard

771.0053

771.0051



### Feder (VE=10)

771.0037



### Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=5)

#### Elektrodenhalter

#### Gasdiffusor

#### Gasdiffusor zylindrisch

Ø 1,0 mm	771.0061	771.0111	-
Ø 1,6 mm	771.0062	771.0112	-
Ø 2,0 mm	771.0067	771.0117	-
Ø 2,4 mm	771.0063	771.0113	771.0123
Ø 3,2 mm	771.0064	771.0114	771.0124



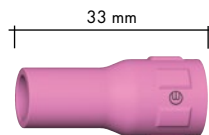
### Gasdüse, Keramik

#### Standard

#### Standard

(VE=10)

Ø 6,0 mm (Gr. 1)	771.0081	-
Ø 8,0 mm (Gr. 2)	771.0082	-
Ø 10,5 mm (Gr. 3)	771.0083	771.0083



### Gasdüse, Keramik

#### Lang

#### Lang

(VE=10)

Ø 6,0 mm (Gr. 1)	771.2171	-
Ø 8,0 mm (Gr. 2)	771.2172	-
Ø 10,5 mm (Gr. 3)	771.2173	771.2173

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt

Die ABITIG® GRIP-Linie „ABICOR BINZEL-Style“, luft- und flüssiggekühlt, steht für ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig handlicher und leichter Bauweise. Die Anordnung des Kühlsystems garantiert extrem hohe Standzeiten und ermöglicht durch optimale Wärmeableitung auch den Einsatz kleinerer Wolframelektroden.

Die Reduzierung der Ausrüstteile auf lediglich drei Komponenten (Brennerkappe, Elektrodenhalter oder Gasdiffusor und geschraubte Gasdüse) vereinfacht die Bedienung und hilft die Lagerkosten zu senken.

Der innovative Brenneraufbau verhindert die direkte Temperatureinwirkung der Gasdüse auf den Brennerkörper. Das schont den Brenner, erhöht die Standzeit und spart abermals Kosten.

Der intelligente ABITIG® GRIP-Handgriff sorgt durch die Integration von zahlreichen Regel- und Schaltfunktionen für optimale Anwenderfreundlichkeit. Des Weiteren bietet er einen exzellenten HF-Schutz.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüstteile



### ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F

#### Technische Daten nach EN 60 974-7 (mit Gasdüse 36 mm):

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	150 A DC 105 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 1,0-2,4 mm

### ABITIG® GRIP 260 W / ABITIG® GRIP 260 W SC

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	260 A DC / 340 A DC 185 A AC / 240 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,0-3,2 mm

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 150	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 60,0 mm	776.0010
ABITIG® GRIP 150 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Flexibel; 60,0 mm	776.0130
ABITIG® GRIP 260 W / SC	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 60,0 mm	777.0010

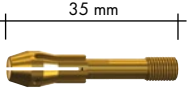
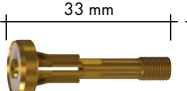
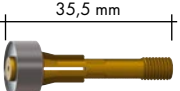
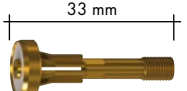
<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).




# ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W, ABITIG® GRIP 260 W SC



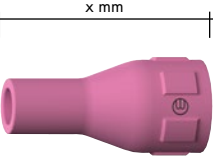

## Verschleißteile

			
<b>Brennerkappe (VE=10)</b>	<b>Kurz</b>	<b>Mittel</b>	<b>Lang</b>
	776.0053	771.0051	772.0051.10

				
<b>Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)</b>	<b>Elektrodenhalter</b>	<b>Gasdiffusor</b>	<b>Gasdiffusor</b>	<b>Gasdiffusor</b>
Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5	776.0171
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5	776.0172
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5	776.0177
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5	776.0173
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5	776.0174

		
<b>Isolator / Adapterring</b>	<b>Standard-Ausführung (VE=10)</b>	<b>Ausführung Gasdiffusor (VE=1)</b>
Isolator	776.1043	776.0443
Adapterring	-	776.0441

		
<b>Gasdiffusor 4 (VE=1)</b>	<b>Standard</b>	<b>Multilayer</b>
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0129.1

				
<b>Gasdüse, Keramik (VE=10)</b>	<b>Standard-Ausführung</b>	<b>Kugel-Ausführung</b>	<b>Standard-Ausf.</b> x = 36 mm x = 60 mm	<b>Ausführung Gasdiffusor</b>
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171 777.2175	-
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172 777.2176	-
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173 -	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174 -	-
Ø 12,5 mm	-	-	- -	778.1183
Ø 16,0 mm	-	-	- -	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	- -	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	- -	778.1189 <sup>3</sup>

<sup>3</sup> Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

## luft- und flüssiggekühlt



- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüsteteile

### ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	200 A DC 140 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–3,2 mm

### ABITIG® GRIP 450 W

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC
Einschaltdauer:	60% / 100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

### ABITIG® GRIP 450 W SC

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	480 A DC / 450 A DC 340 A AC / 320 A AC
Einschaltdauer:	60% / 100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

<sup>1</sup> Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 200	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 80,0 mm	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Flexibel; 80,0 mm	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Kurz; 60,0 mm	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 80,0 mm	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Kurz; 60,0 mm	775.0230

Die Brennerhülse (Standard und Kurz) für ABITIG® 450 W SC sind identisch mit denen für ABITIG® 450 W. Die Komplettbrenner unterscheiden sich lediglich durch den Aufbau des Schlauchpaketes.

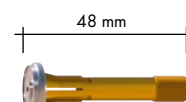
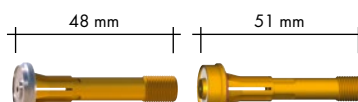
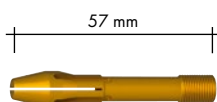
<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzal-abicor.com](http://www.binzal-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC

## Verschleißteile



Brennerkappe	Kurz (VE=10) 773.0053	Mittel (VE=1) 773.0055.1	Lang (VE=10) 773.0051
--------------	--------------------------	-----------------------------	--------------------------



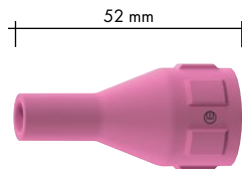
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177	-	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173	773.0113	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174	773.0114	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175	-	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176	-	773.0176



Isolator	Standard-Ausführung (VE=10) 775.1043	Ausführung Gasdiffusor (VE=1) 775.1143
----------	---	---



Gasdiffusor 4 (VE=1)	Standard	Multilayer
Ø 1,6 mm	775.0122	775.0127.1
Ø 2,4 mm	775.0123	775.0128.1
Ø 3,2 mm	775.0124	775.0129.1
Ø 4,0 mm	775.0125	775.0130.1
Ø 4,8 mm	775.0126	-



Gasdüse, Keramik (VE=10)	Standard-Ausführung		Standard-Ausführung	Ausführung Gasdiffusor
	x = 26 mm	x = 37 mm		
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171	-
Ø 10,0 mm	775.0152 <sup>3</sup>	775.0082	775.2172	-
Ø 12,5 mm	-	-	-	778.1183
Ø 13,0 mm	775.0153 <sup>3</sup>	775.0083	775.2173	-
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174	-
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-	-
Ø 16,0 mm	-	-	-	778.1184
Ø 19,5 mm	-	-	-	778.1188
Ø 24,3 mm	-	-	-	778.1189 <sup>4</sup>

<sup>3</sup> Nur in Verbindung mit Gasdiffusor 48,0 mm (773.0172-773.0177) einsetzbar.

<sup>4</sup> Ohne Abbildung: zylindrische Form, Länge 34,0 mm; nicht für Hochfrequenz geeignet.

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt

Der ABITIG® GRIP 500 W ist in der obersten Leistungsklasse die ideale Lösung und ergänzt das Produktportfolio der ABITIG® GRIP-Brennerserie optimal. Pures Hochleistungs-Schweißen für alle WIG Dickblech-Anwendungen.

Natürlich bringt dieser Power-Brenner alle Vorteile der ABITIG® GRIP-Brennerlinie mit:

- Beste Lichtbogeneigenschaften und sichere Gasabdeckung bis 500 A
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling

- Die ergonomischen Handgriffe mit „GRIP“ bieten ein hohes Maß an Griffsicherheit sowie optimales „Feeling“
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen integriert im Griff – individuell und bedienerfreundlich
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Optimierte Standzeiten durch deutlich erhöhte Übertragungsfläche für Strom und Prozesstemperatur
- Reduzierte Lagerhaltung – nur drei Ausrüsteteile



**ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45**

## ABITIG® GRIP 500 W

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt <sup>1</sup>
Belastung:	500 A DC 350 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–6,4 mm

<sup>1</sup>Brennereingangsdruck:  
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);  
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Ausführung	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 500 W	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>2</sup>	Standard; 79,0 mm	775.0041.1

<sup>2</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# ABITIG® GRIP 500 W

## Verschleißteile



### Brennerkappe (VE=1)

#### Kurz

775.0053.1

#### Standard

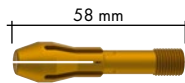
775.0051.1



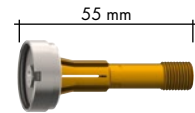
### Isolator (VE=1)

#### Isolator

775.0058.1



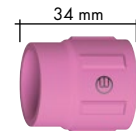
#### Elektrodenhalter



#### Gasdiffusor

### Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=1)

Ø 1,6 mm	779.6044	779.6058
Ø 2,0 mm	779.6049	779.6063
Ø 2,4 mm	779.6045	779.6059
Ø 3,2 mm	779.6046	779.6060
Ø 4,0 mm	779.6047	779.6061
Ø 4,8 mm	779.6048	779.6062
Ø 6,4 mm	779.6050	779.6064

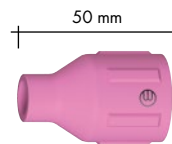


### Gasdüse, Keramik

(VE=10)

#### Kurz<sup>3</sup>

Ø 24,0 mm	-	778.1189
-----------	---	----------



### Gasdüse, Keramik

(VE=10)

#### Standard

Ø 12,5 mm	778.1183
Ø 16,0 mm	778.1184
Ø 19,5 mm	778.1188

<sup>3</sup> Nicht für Hochfrequenz geeignet.



# WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“

## luft- und flüssiggekühlt

Die Schweißbrennerlinie ABITIG® GRIP Little – besonders geeignet für die schwer zugänglichen Schweißaufgaben des Alltags. Höchste Flexibilität ohne Kompromisse.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter

Schlauchpaketführung kombiniert, in dem Standard Schalt- und Regelfunktionen verfügbar sind.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.



### Technische Daten nach EN 60 974-7:

#### WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (luftgekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED (%)	Wolframelektroden (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F	110	80	35	0,5-1,6
ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F	140	100	35	0,5-2,4
ABITIG® GRIP Little 24 G	110	80	35	0,5-1,6
ABITIG® GRIP Little 90	90	60	35	1,0-1,6
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	140	100	35	1,0-2,4

#### WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (flüssiggekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED (%)	Wolframelektroden (Ø in mm)
	DC	AC		
ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F	220	150	100	0,5-3,2
ABITIG® GRIP Little 24 W	140	100	100	0,5-2,4
ABITIG® GRIP Little 180 W	180	130	100	1,0-3,2
ABITIG® GRIP Little 260 W	240	170	100	1,0-3,2

Technische Änderungen vorbehalten.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für die ABITIG® GRIP Little-Brennerlinie bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete (High-Flex-Leder) mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen

- Verschleißteile (Typ 9 / 17 / 20 / 24) kompatibel zum internationalen Standard
- Luftgekühlt bis 140 A – bei 35 % ED
- Flüssiggekühlt bis 240 A – bei 100 % ED

**ABITIG® GRIP Little-Handgriffsystem – noch kleiner, noch leichter (siehe Seite 44–45)**



- 1 ABITIG® 9 / 9 F
- 2 ABITIG® 17 / 17 F
- 3 ABITIG® 20 / 20 F
- 4 ABITIG® 24 G
- 5 ABITIG® 24 W
- 6 ABITIG® 90
- 7 ABITIG® 150 / 150 F
- 8 ABITIG® 180 W
- 9 ABITIG® 260 W

### Brenner komplett

Typ	Handgriff	Bestell-Nr.	Brennerkörper
ABITIG® 9 <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Standard; 46,0 mm 705.0001
ABITIG® 9 F <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Flexibel; 46,0 mm 703.0001
ABITIG® 17 <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Standard; 65,0 mm 705.0033
ABITIG® 17 F <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Flexibel; 62,0 mm 703.0009
ABITIG® 20 <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Standard; 46,0 mm 705.0058
ABITIG® 20 F <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Flexibel; 46,0 mm 703.0302
ABITIG® 20 F <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Flexibel; 75,0 mm 703.0305
ABITIG® 20 F <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Flexibel; 110,0 mm 703.0306
ABITIG® 24 G <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Standard; 55,0 mm 705.0075
ABITIG® 24 W <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Standard; 55,0 mm 705.0080
ABITIG® 90 <sup>2</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Standard; 60,0 mm 770.0040.1
ABITIG® 150 <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Standard; 46,0 mm 770.0010.1
ABITIG® 150 F <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Flexibel; 46,0 mm 770.0130.1
ABITIG® 180 W <sup>2</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Standard; 60,0 mm 772.0040.1
ABITIG® 260 W <sup>1</sup>	ABITIG® GRIP Little	siehe Anmerkung <sup>3</sup>	Standard; 46,0 mm 772.0010.1

<sup>1</sup> Verschleißteile siehe „ABITIG® GRIP“-Brenner gleicher Bauart (Seite 4–13 und 18–21).

<sup>2</sup> Verschleißteile siehe Seite 16 und 17.

<sup>3</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“

## luft- und flüssiggekühlt

Die Automatschweißbrenner ABITIG® MT stellen mit ihrer kompakten Bauart eine effiziente Lösung für Schweißungen an Bauteilen mit einfachen Geometrien dar.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, mit seitlich abgehendem Schlauchpaket stehen für die verschiedensten Schweißaufgaben zur Verfügung.

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien



ABITIG® 150 MT

ABITIG® 260 W MT

### ABITIG® 150 MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	150 A DC 110 A AC
Einschaltdauer:	60%
Wolframelektroden:	Ø 1,0-3,2 mm

### ABITIG® 260 W MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	260 A DC 180 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,0-3,2 mm

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.
ABITIG® 150 MT	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>1</sup>
ABITIG® 260 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>1</sup>

#### Brennerkörper

Typ	Bestell-Nr.
Standard; 214,0 mm	778.1020
Standard; 214,0 mm	779.1020

<sup>1</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

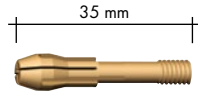
# ABITIG® 150 MT, ABITIG® 260 W MT

## Verschleißteile

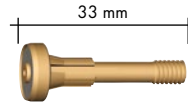


**Führungrohr** (VE=1)

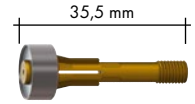
779.1030



**Elektrodenhalter**



**Gasdiffusor**



**Gasdiffusor**

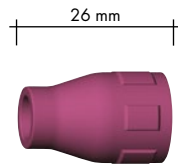
**Elektrodenhalter / Gasdiffusor** (VE=5)

Ø 1,0 mm	776.0061	776.0171	777.0171.5
Ø 1,6 mm	776.0062	776.0172	777.0172.5
Ø 2,0 mm	776.0067	776.0177	777.0177.5
Ø 2,4 mm	776.0063	776.0173	777.0173.5
Ø 3,2 mm	776.0064	776.0174	777.0174.5

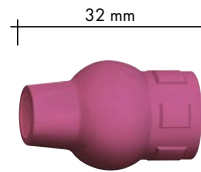


**Isolator** (VE=1)

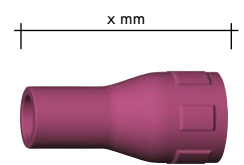
779.1043



**Standard-Ausführung**



**Kugel-Ausführung**



**Ausführung lang**

<b>Gasdüse, Keramik</b> (VE=10)			<b>Ausführung lang</b>	
			x = 36 mm	x = 60 mm
Ø 6,5 mm	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175
Ø 8,0 mm	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176
Ø 9,5 mm	777.0083	770.0083.10	777.2173	-
Ø 11,0 mm	777.0084	770.0084.10	777.2174	-

# WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“

## luft- und flüssiggekühlt



- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- ABITIG® 200 MT / 300 W MT mit voreinstellbarer Wolframelektrode
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

### ABITIG® 200 MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	200 A DC 140 A AC
Einschaltdauer:	60%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,0 mm

### ABITIG® 300 W MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	300 A DC 210 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper Typ	Bestell-Nr.
ABITIG® 200 MT	luftgekühlt	siehe Anmerkung <sup>1</sup>	Standard; 249,0 mm	778.2020
ABITIG® 300 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>1</sup>	Standard; 249,0 mm	779.2020

<sup>1</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen.  
Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.



# ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT

## Verschleißteile



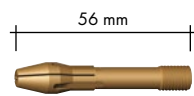
**Führungsrohr (VE=1)**

778.1030

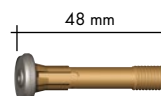
**Aufnahme (VE=1)**



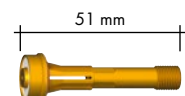
778.1140



**Elektrodenhalter**



**Gasdiffusor**



**Gasdiffusor**

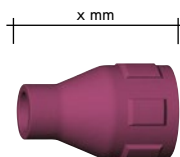
**Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)**

	Elektrodenhalter	Gasdiffusor	Gasdiffusor
Ø 1.6 mm	775.0062	773.0172	773.0112.5
Ø 2.0 mm	775.0067	773.0177	-
Ø 2.4 mm	775.0063	773.0173	773.0113
Ø 3.2 mm	775.0064	773.0174	773.0114
Ø 4.0 mm	775.0065	773.0175	-
Ø 4.8 mm	775.0066	773.0176	-

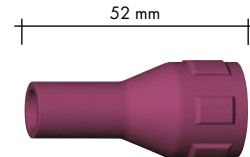


**Isolator (VE=1)**

775.1043



**Standard-Ausführung**



**Ausführung lang**

**Gasdüse, Keramik**

	Standard-Ausführung		Ausführung lang
(VE=10)	x = 26 mm	x = 37 mm	
Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172
Ø 12,5 mm	-	-	-
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-
Ø 16,0 mm	-	-	-
Ø 19,5 mm	-	-	-

Weitere Optionen, wie z. B. die Jumbo-Ausführung bis NW 24 oder Metallgasdüsen, entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste - diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).



**Einstellehre (VE=1)**

778.1157

# WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG® MT“

## luft- und flüssiggekühlt



ABITIG® 400 W MT

ABITIG® 500 W MT

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

### ABITIG® 400 W MT

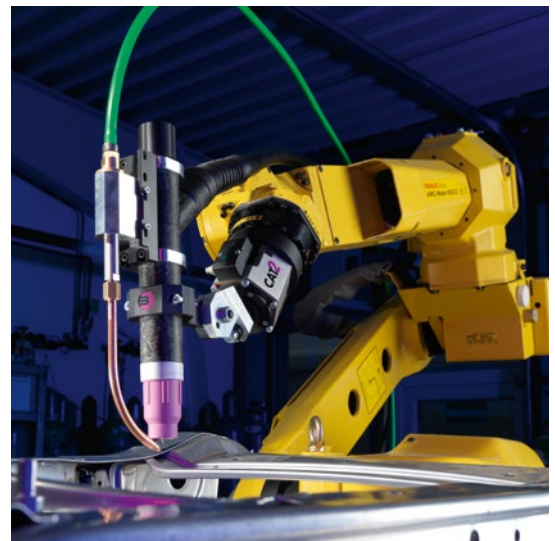
#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

### ABITIG® 500 W MT

#### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	500 A DC 350 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–6,4 mm



ABITIG® 500 W MT mit Kaltdrahtzuführung  
(siehe Seite 38).

#### Brenner komplett

Typ	Kühlart	Bestell-Nr.	Brennerkörper	
			Typ	Bestell-Nr.
ABITIG® 400 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>1</sup>	Standard; 228,0 mm	779.4020
ABITIG® 500 W MT	flüssiggekühlt	siehe Anmerkung <sup>1</sup>	Standard; 265,0 mm	779.6020

<sup>1</sup> Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

# ABITIG® 400 W MT, ABITIG® 500 W MT

## Verschleißteile

### ABITIG® 400 W MT

### ABITIG® 500 W MT

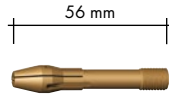
#### Führungsrohr (VE=1)



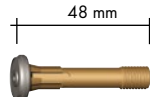
779.4030



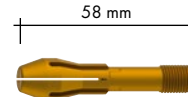
779.6026



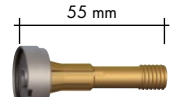
56 mm



48 mm



58 mm



55 mm

#### Elektrodenhalter / Gasdiffusor

#### Elektrodenhalter (VE=5)

#### Gasdiffusor (VE=5)

#### Elektrodenhalter (VE=1)

#### Gasdiffusor (VE=1)

Ø 1,6 mm	775.0062	773.0172
Ø 2,0 mm	775.0067	773.0177
Ø 2,4 mm	775.0063	773.0173
Ø 3,2 mm	775.0064	773.0174
Ø 4,0 mm	775.0065	773.0175
Ø 4,8 mm	775.0066	773.0176
Ø 6,4 mm	-	-

779.6044	779.6058
779.6049	779.6063
779.6045	779.6059
779.6046	779.6060
779.6047	779.6061
779.6048	779.6062
779.6050	779.6064

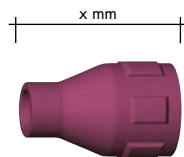
#### Isolator (VE=1)



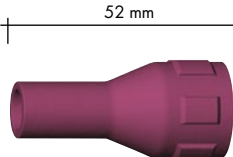
779.4043



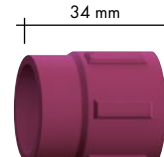
779.6033



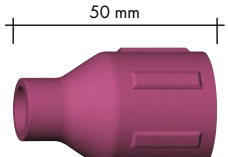
x mm



52 mm



34 mm



50 mm

#### Gasdüse, Keramik (VE=10)

#### Standard-Ausführung x = 26 mm x = 37 mm

#### Ausführung lang

#### Standard-Ausführung

#### Ausführung lang

Ø 7,5 mm	-	775.0081	775.2171
Ø 10,0 mm	775.0152	775.0082	775.2172
Ø 12,5 mm	-	-	-
Ø 13,0 mm	775.0153	775.0083	775.2173
Ø 13,0 mm (verstärkt)	-	775.0183	-
Ø 15,0 mm	-	775.0084	775.2174
Ø 15,0 mm (verstärkt)	-	775.0184	-
Ø 16,0 mm	-	-	-
Ø 19,5 mm	-	-	-
Ø 24,0 mm	-	-	-

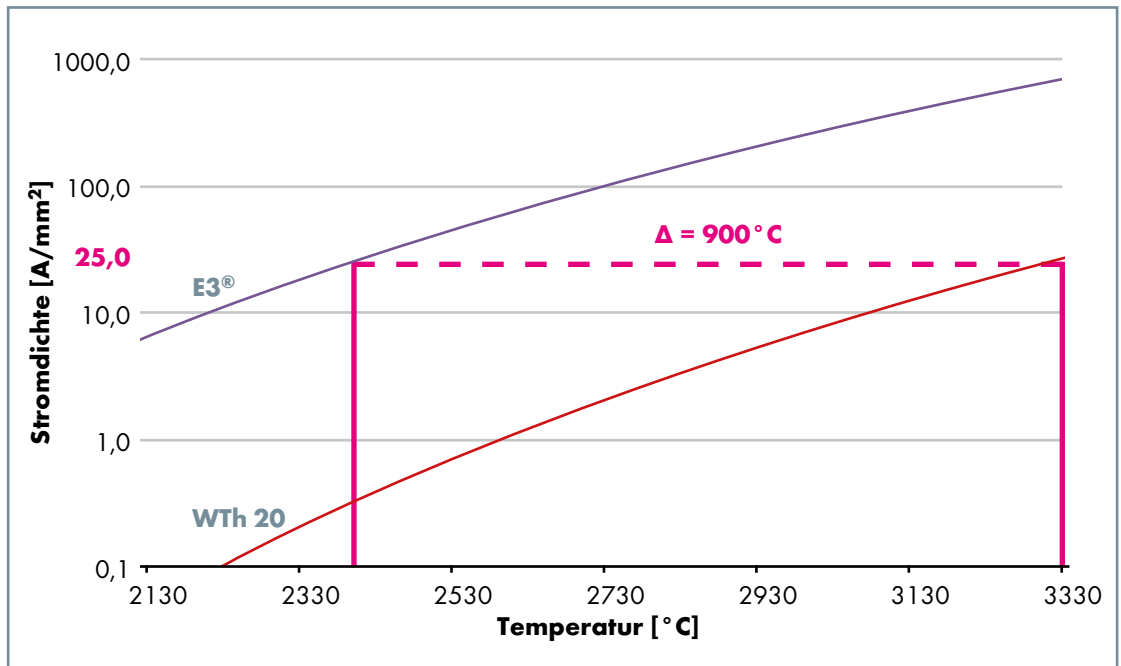
-	-
-	-
-	778.1183
-	-
-	-
-	-
-	-
-	778.1184
-	778.1188
778.1189	-

Weitere Ausrüstungsoptionen entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste - diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter [www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com).

# Wolframelektroden

- Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Reduzierte Belastung für die Umwelt. Reststücke sowie Schleif- und Filterstäube sind kein Sondermüll
- Keine speziellen Schutzmaßnahmen für Lagerung und Transport
- Elektrodenspitze bleibt „cool“
- Beste Zünd- und Wiederezündfähigkeit
- Hohe Lichtbogenstabilität
- Geringer Abbrand
- Hohe Strombelastbarkeit
- Geringe Deformation der Elektrodenspitze
- Flexibilität in der Anwendung

## Elektrische Belastbarkeit



Bei gleicher Stromdichte bleiben die E3®-Elektroden ca. 900°C kälter als die WTh-Elektroden und sind somit weitaus höher belastbar.

## Standzeiten im Vergleich

Die thermische Belastung von E3®-Elektrodenspitzen ist sichtbar geringer als die von WTh 20-Elektroden. Entsprechend ist der Abbrand der E3®-Elektrodenspitzen geringer und die Standzeit höher.

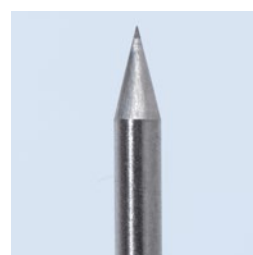


E3®



WTh 20

E3®-Elektroden weisen nach 150 Zündungen einen wesentlich geringeren Abtrag der Elektrodenspitze auf als die WTh 20-Elektroden. Die E3®-Elektroden gewährleisten im Gegensatz zu den WTh 20-Elektroden auch nach längerer Zeit sichere und schnelle Zündungen.



E3®



WTh 20

**E3<sup>®2</sup>**

Elektroden mit seltenen Erden (Mischoxide). Im Vergleich zu den thorierten Elektroden ist diese Elektrode wesentlich weniger umweltbelastend und nicht radioaktiv. Die thoriumfreien, nicht-radioaktiven Elektroden sind im gesamten Leistungsbereich bei Gleichstrom- (DC) und im Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen einsetzbar. Bedingt durch ihre hervorragenden Zündeigenschaften sind sie bestens für automatisierte Prozesse geeignet. Durch die niedrigere Elektrodentemperatur erhöht sich die Strombelastbarkeit und die Lebensdauer gegenüber thorierten Elektroden.

Farbcodierung: **E3<sup>®</sup> = Lila**

**WLa 10 / 15 / 20**

Die lanthaniierten Elektroden sind im Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) einsetzbar. Die Haupteinsatzgebiete sind hier das Schweißen von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen. Ein weiteres Einsatzgebiet ist bei diesen Elektroden das Mikro-Plasma-Schweißen. Durch erhöhten Gehalt an Lanthanoxid (La<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) wird die Zündfreudigkeit der Elektroden gesteigert. Insgesamt sind Lebensdauer und Strombelastbarkeit geringer als bei E3<sup>®</sup>-Elektroden.

Farbcodierung: **WLa 10 = Schwarz / WLa 15 = Gold / WLa 20 = Blau**

**WCe 20**

Durch den Zusatz von Ceroxid (CeO<sub>2</sub>) wird die Belastbarkeit gegenüber Rein-Wolframelektroden erhöht, die WCe-Elektroden sind allerdings weniger belastbar als E3<sup>®</sup>- und WL-Elektroden. Haupteinsatzgebiet dieser Elektroden ist das Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Stromstärkenbereich.

Farbcodierung: **WCe 20 = Grau**

**WP**

Undotierte Elektroden – bestehend aus reinem Wolfram. Hauptanwendungsgebiet dieser Elektrodenart ist das Wechselstromschweißen (AC) von Aluminiumlegierungen bei guter Lichtbogenstabilität. Die WP-Elektroden sind nicht geeignet für das Gleichstromschweißen (DC).

Farbcodierung: **WP = Grün**

**WZr 08**

Wolfram-Elektroden mit dem Zusatz von Zirkonium bewirken eine geringe Gefahr der Schmelzeverunreinigung durch Wolfram. Einsatzgebiet dieser Elektroden ist das Wechselstromschweißen (AC), für das Gleichstromschweißen (DC) sind diese nur bedingt geeignet.

Farbcodierung: **WZr 08 = Weiß**

**Wolframelektroden nach DIN EN ISO 6848 (VE=10)**

<b>175 mm lang<sup>1</sup> Elektroden-Ø</b>	<b>E3<sup>®2</sup> lila</b>	<b>WLa 10 schwarz</b>	<b>WLa 15 gold</b>	<b>WLa 20 blau</b>	<b>WCe 20 grau</b>	<b>WP grün</b>	<b>WZr 08 weiß</b>
1,0 mm	700.0304.10	700.0157	700.1183	700.0219	700.0166	700.0003	700.0028
1,6 mm	700.0306.10	700.0158	700.1184	700.0220	700.0167	700.0007	700.0030
2,0 mm	700.0307.10	700.0159	700.1185	700.0221	700.0168	700.0009	700.0032
2,4 mm	700.0308.10	700.0160	700.1186	700.0222	700.0169	700.0012	700.0034
3,2 mm	700.0310.10	700.0162	700.1187	700.0223	700.0170	700.0016	700.0036
4,0 mm	700.0311.10	700.0163	700.0255	700.0242	700.0171	700.0018	700.0037

<sup>1</sup> Wolframelektroden in 150 mm Länge auf Anfrage.

<sup>2</sup> In Anlehnung an DIN EN ISO 6848.



# Drahtvorschubgerät „ABIDRIVE V2“

## ABIDRIVE V2 – präzise Drahtförderung für professionelle Nahtergebnisse

Das neue Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 von ABICOR BINZEL bietet mit dem neuen 4-Rollen-Antrieb konstant präzise Drahtförderung für manuelles und automatisiertes WIG-Schweißen.

Mit der intuitiven Menüführung sind individuelle Einstellungen der Drahtzuführung einfach möglich. Die detailgenauen Anpassungsmöglichkeiten an die jeweilige Schweißaufgabe führen zu einem optimalen Ergebnis.

Gemeinsam mit den luftgekühlten WIG-Handschweißbrennern ABITIG® GRIP 200, den flüssiggekühlten WIG-Handschweißbrennern ABITIG® GRIP 260 W / 450 W sowie den flüssiggekühlten WIG-Maschinenschweißbrennern ABITIG® 260 W / 300 W / 400 W / 500 W MT bildet das Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2 das ideale System, um lange WIG-Nähte zeitsparend, komfortabel und prozesssicher durchzuschweißen.

Über konfektionierte Zwischenschlauchpakete ist das Vorschubgerät problemlos an unterschiedlichste WIG-Schweißmaschinen adaptierbar.

## Die Vorteile des kompakten und robusten ABIDRIVE V2 auf einen Blick:

- Drahtgeschwindigkeit von 0,2 bis 8,0 m/min regulierbar
- Feineinstellbarkeit der Geschwindigkeit in Stufen von 0,02 m/min
- Zwei angetriebene Drahtförderrollen für minimalen Schlupf und höchste Förderkonstanz
- In Heißdrahtsysteme integrierbar
- Individualisierbarer Drahtrückzug
- Fein einstellbare Intervallfunktion zur Definition der Nahtausprägung und -optik
- 2- oder 4-Taktbetrieb
- Optionale Fernbedienungen (Potentiometer oder Up/Down) für automatisiertes WIG-Schweißen
- Handelsübliche Standardanschlüsse/Schnellkupplungen



## Technische Daten

### ABIDRIVE V2 (230 V)

#### Technische Daten nach IEC 60974

Netzspannung:	230 V/50 Hz ± 10 %
Schweißstrom:	300 A (bei 100% Einschalt-dauer und Direktanschluss)
Sicherung (träge):	2 AT
Drahtgeschwindigkeit:	0,2–8,0 m/min
Drahtdurchmesser:	0,8–1,6 mm
Schutzklasse:	IP21s
Gewicht:	17 kg
Maße in mm (L/B/H):	674x260x408

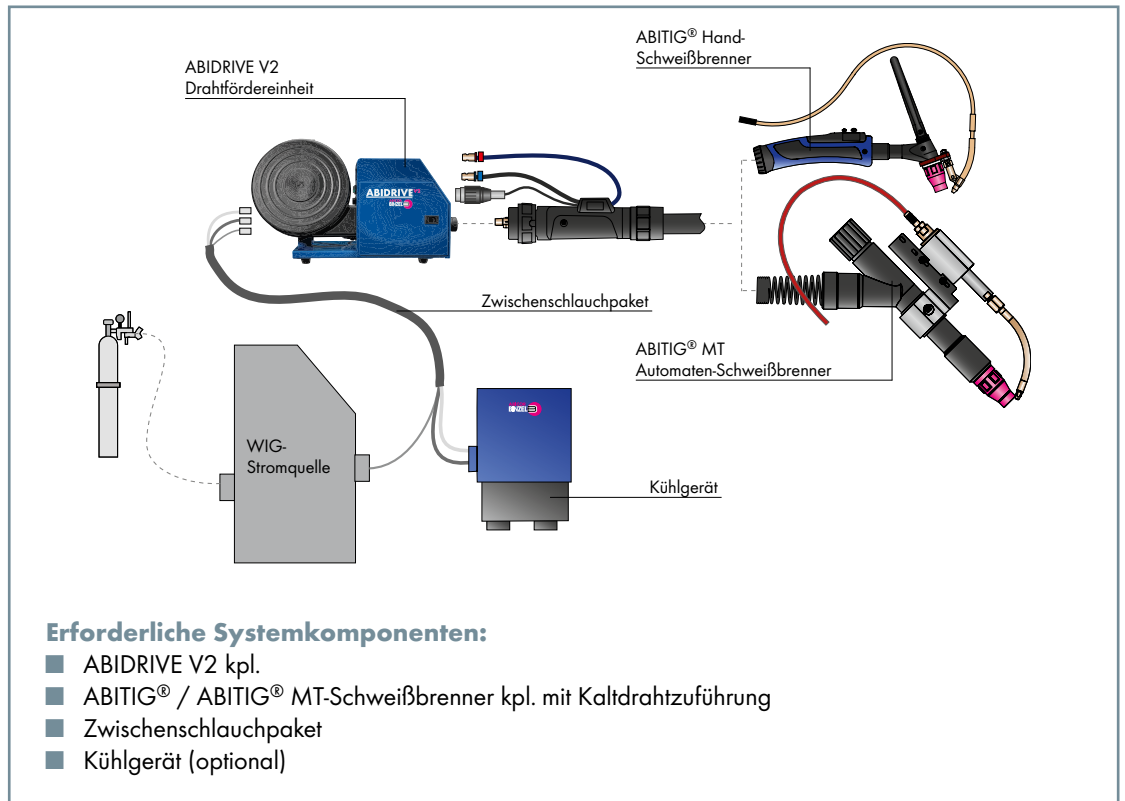
### ABIDRIVE V2 (115 V)

#### Technische Daten nach IEC 60974

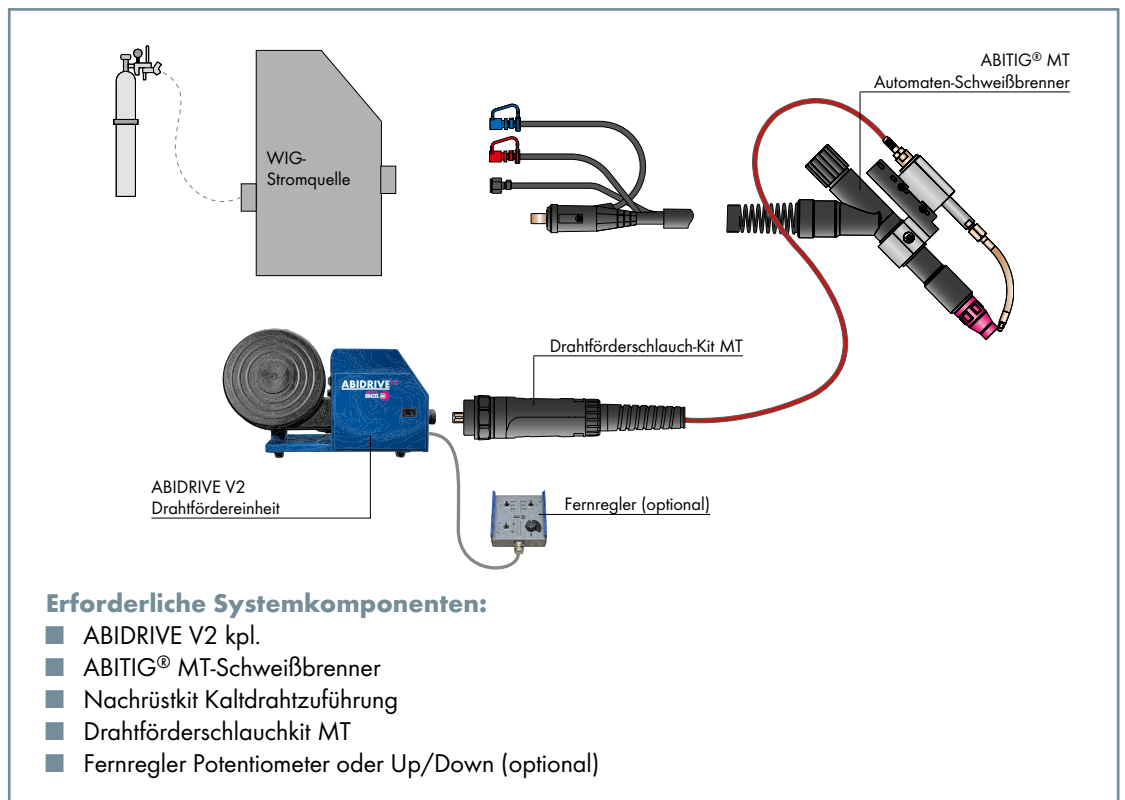
Netzspannung:	115 V/50 Hz ± 10 %
Schweißstrom:	300 A (bei 100% Einschalt-dauer und Direktanschluss)
Sicherung (träge):	2 AT
Drahtgeschwindigkeit:	0,2–8,0 m/min
Drahtdurchmesser:	0,8–1,6 mm
Schutzklasse:	IP21s
Gewicht:	17 kg
Maße in mm (L/B/H):	674x260x408



**Systemübersicht  
Direktanschluss  
ABIDRIVE V2**



**Systemübersicht  
Direktanschluss  
Stromquelle**



# Drahtvorschubgerät „ABIDRIVE V2“

ABIDRIVE V2 kpl.



## Drahtvorschubgeräte ABIDRIVE V2

Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2	230 V	525.2002.1
Drahtvorschubgerät ABIDRIVE V2	115 V	525.2003.1

## Drahtförderrollen

### Drahtförderrollen (VE=1)

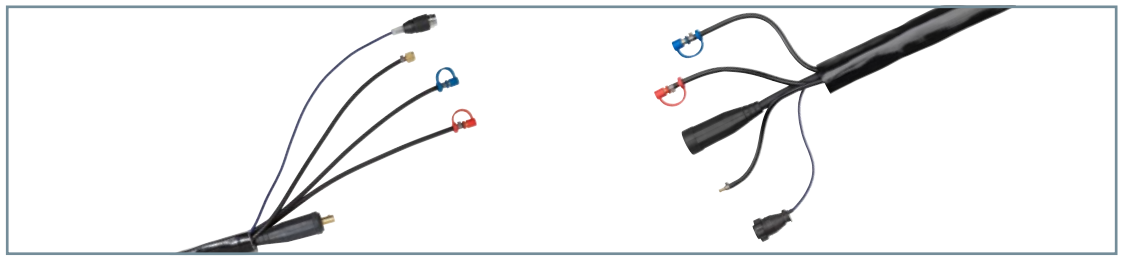
Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
Drahtförderrollenset 1,0 kpl.	4x U-Nut / anetr.	525.2053.1
Drahtförderrollenset 1,2 kpl.	4x U-Nut / anetr.	525.2004.1
Drahtförderrollenset 1,6 kpl.	4x U-Nut / anetr.	525.2005.1
Drahtförderrollenset 0,8 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2008.1
Drahtförderrollenset 1,0 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2009.1
Drahtförderrollenset 1,2 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2010.1
Drahtförderrollenset 1,6 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt	525.2011.1
Drahtförderrollenset 0,8 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt anetr.	525.2012.1
Drahtförderrollenset 1,0 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt anetr.	525.2013.1
Drahtförderrollenset 1,2 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt anetr.	525.2014.1
Drahtförderrollenset 1,6 kpl.	2x V-Nut / 2x glatt anetr.	525.2015.1
Drahtförderrollenset 0,8	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2049.1
Drahtförderrollenset 1,0	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2050.1
Drahtförderrollenset 1,2	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2051.1
Drahtförderrollenset 1,6	2x V-Nut ohne Andruckrollen	525.2052.1

## Optionen / Ersatzteile

### Optionen / Ersatzteile

Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
Fernregler V2	Up/Down	525.2042.1
Fernregler V2	Potentiometer	525.2043.1
Antriebsrad	Kunststoff	525.2044.1
Vorschub kpl.		525.2045.1
Drahtabdeckung kpl.		525.2046.1
Zentralanschluss kpl.		525.2047.1
Getriebemotor		525.2048.1

## Zwischen- schlauchpakete



### WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m), luftgekühlt

Strom	Steuerleitung	Schutzgas	Kühlmittel		Angaben	Bestell-Nr.
			Vorlauf	Rücklauf		
BCS-11 BLS-46B BHC-00	Amphenol 7 pol.	G1/4" IG	-	-	Kemppi®	525.2022.1
BCS-06 BLS-15A BHC-00	Tuchel 9 pol.	G3/8" IG	-	-	Fronius®	525.2024.1
Stecker 50-70 BLS- 01B BHC-05	Tuchel 5 pol.	NW 2,7 mm	-	-	Lorch®	525.2056.1

### WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m), flüssiggekühlt

Strom	Steuerleitung	Schutzgas	Kühlmittel		Angaben	Bestell-Nr.
			Vorlauf	Rücklauf		
Stecker 50-70 BLS-37 BHC-11	Burndy 8 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	EWM®	525.2017.1
Stecker 50-70 BLS-01A BHC-11	Tuchel 5 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	EWM®	525.2018.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-16	Tuchel 5 pol.	NW 2,7 mm	NW 5 mm	NW 5 mm	Lorch®	525.2019.1
Stecker 50-70 BLS-03A BHC-16	Rundsteckverb. 7 pol.	NW 2,7 mm	NW 5 mm	NW 5 mm	Rehm®	525.2020.1
BCS-11 BLS-46B BHC-12	Amphenol 7 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	Kemppi®	525.2021.1
BCS-03 BLS-01A BHC-12	Tuchel 5 pol.	WZ-0	NW 5 mm	NW 5 mm	Merkle®	525.2023.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-11	Tuchel 5 pol.	G1/4" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	Jäckle®/ Lorch®	525.2025.1
BCS-36 BLS-15A BHC-12	Tuchel 9 pol.	zentral Fronius-ZA	NW 5 mm	NW 5 mm	Fronius®	525.2026.1
BCS-06 BLS-10A BHC-15	Amphenol 4 pol.	G1/4" IG	G3/8" IG	G3/8" IG	Kemppi®	525.2027.1
Stecker 50-70 BLS-09A BHC-21	Amphenol 2 pol.	G1/8" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	ESAB®	525.2028.1
BCS-19 BLS-04A BHC-00	Tuchel 5 pol.	zentral Oerlikon-ZA	Zentral	Zentral	Oerlikon®	525.2029.1
BCS-25 BLS-04A BHC-12	Tuchel 5 pol.	zentral Oerlikon BSB	NW 5 mm	NW 5 mm	Oerlikon®	525.2030.1
BCS-07 BLS-99A BHC-12		ZA 9 pol.	NW 5 mm	NW 5 mm	Esab®/ Selco®	525.2031.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-30	Tuchel 5 pol.	G1/4" IG	G3/8" IG	M12x1	ESS®	525.2032.1
BCS-37 BLS-01A BHC-12	Tuchel 5 pol.	Merkle TCG	NW 5 mm	NW 5 mm	Merkle®	525.2033.1
Stecker 50-70 BLS-01B BHC-26	Tuchel 5 pol.	G3/8" IG	NW 5 mm	NW 5 mm	Cloos®	525.2036.1
Stecker 50-70 BLS-64B BHC-20	Amphenol 6 pol.	NW 5 mm	NW 5 mm	NW 5 mm	CEA®	525.2057.1

Alle in diesem Prospekt genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.

# WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG® MT“ mit Kaltdrahtzuführung

Die ABITIG®-Kaltdrahtzuführung lässt sich durch die dreidimensionale Positioniermöglichkeit, den individuell austauschbaren, auf Drahtelektrorendurchmesser angepassten Zuführdüsen, perfekt auf jede Anwendung abstimmen.

- Präzise, einfache dreidimensionale Positioniermöglichkeit der Kaltdrahtzuführung
- Geringes Eigengewicht der Handbrenner für ermüdungsfreies Arbeiten
- Hochflexibler Drahtförderschlauch im Schlauchpaket geführt – keine Beeinträchtigung beim Handling
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten im Vergleich zur manuellen Werkstoffzuführung
- Punktgenaue Schweißdrahtzufuhr



ABITIG® GRIP 450 W

## ABITIG® 200 MT / ABITIG® GRIP 200

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	luftgekühlt
Belastung:	200 A DC 140 A AC
Einschaltdauer:	35%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–3,2 mm

## ABITIG® 260 W MT / ABITIG® GRIP 260 W

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	260 A DC 180 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,0–3,2 mm

## ABITIG® 300 W MT

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	300 A DC 210 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

## ABITIG® 400 W MT

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

## ABITIG® GRIP 450 W

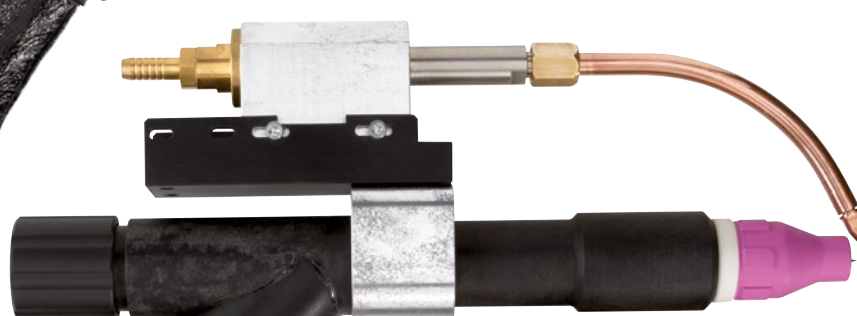
### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	400 A DC 280 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–4,8 mm

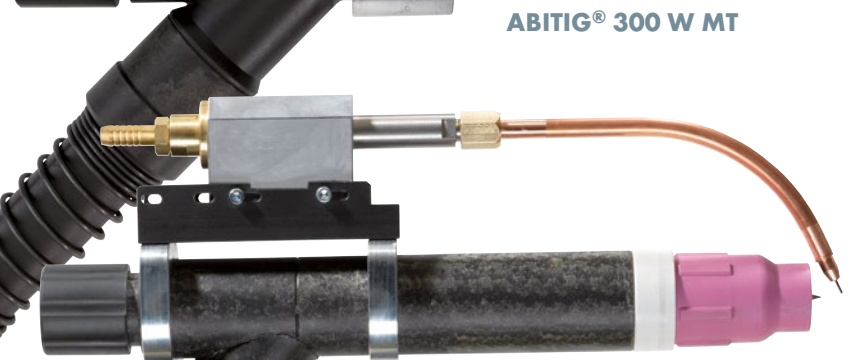
## ABITIG® 500 W MT

### Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart:	flüssiggekühlt
Belastung:	500 A DC 350 A AC
Einschaltdauer:	100%
Wolframelektroden:	Ø 1,6–6,4 mm



ABITIG® 300 W MT



ABITIG® 500 W MT

**Die ABITIG® MT-Kaltdrahtzuführungen**  
Robuste Ausführung für den automatisierten Betrieb  
nachrüstbar. ABITIG® 500 W MT optional mit  
flüssiggekühltem Zuführrohr.

# „ABITIG®“ und „ABITIG® MT“ mit Kaltdrahtzuführung

## Brenner kpl.

### WIG-Handschweißbrenner ABITIG® mit Kaltdrahtzuführung

Typ	Angaben	Bestell-Nr.
ABITIG® GRIP 200	4 m BIS-75, GZ-0, mit Kaltdraht <sup>1</sup>	525.2035.1
ABITIG® GRIP 200	4 m BIS-V2, GZ-0, KD Wire U/D <sup>1</sup>	525.2039.1
ABITIG® GRIP 260 W	4 m BIS-75, WZ-0 BHC-12, mit Kaltdraht <sup>1</sup>	525.2034.1
ABITIG® GRIP 260 W	4 m BIS-V2, WZ-0 BHC-12, KD Wire U/D <sup>1</sup>	525.2040.1
ABITIG® GRIP 450 W	4 m BIS-75, WZ-0 BHC-12, mit Kaltdraht <sup>1</sup>	525.2001.1
ABITIG® GRIP 450 W	4 m BIS-V2, WZ-0 BHC-12, KD Wire U/D	525.2041.1

<sup>1</sup> inkl. Zuführdüse 1,0 mm

### WIG-Maschinenschweißbrenner ABITIG® MT mit Kaltdrahtzuführung

Typ	Angaben	Bestell-Nr.
ABITIG® 200 MT	4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup>	525.1015
ABITIG® 260 W MT	4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup>	525.1018
ABITIG® 300 W MT	4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup>	525.1023
ABITIG® 400 W MT	4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup>	525.1026
ABITIG® 500 W MT	4 m mit Kaltdrahtzuführung <sup>2</sup>	525.1042.1

<sup>2</sup> inkl. Zuführdüse 1,0 mm

## Verschleißteile

### Kaltdrahtzuführdüse

### ABITIG®

### ABITIG® MT

(VE=5)

Ø 0,8 mm	729.0071	967.0329
Ø 1,0 mm	729.0072	967.0330
Ø 1,2 mm	729.0073	967.0331
Ø 1,6 mm	-	967.0332

### Kaltdrahtzuführung

ABITIG®	Führungsspirale Kaltdrahtzuführung 2,0x4,5 mm (L=0,45 m)	729.0080
	Doppelnippel	729.0057
ABITIG® MT	Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W	779.6513.1
	Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG® MT 500 W	967.0326
	optional: Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG® MT 500 W - flüssiggekühlt	779.6505

### Drahtführungen

Kohle-PTFE-Seele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0-1,2; für 4,00 m	127.0007
Polyamidseele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0-1,2; für 4,00 m	128.0015
Polyamidseele 2,0x4,0; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m	128.0017
Polyamidseele 2,3x4,7; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m	128.0037

## Ausrüstkits

### Nachrüstkits

Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 260 W (Gasdüse L = 26 mm) <sup>3</sup>	729.0084
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 450 W (Gasdüse L = 37 mm) <sup>3</sup>	729.0070
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® MT 260 W / 300 W / 400 W <sup>3</sup>	779.6514.1
Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® MT 500 W <sup>3</sup>	779.6500

<sup>3</sup> inkl. Zuführdüse 1,0 mm

Drahtförderschlauch-Kit ABIDRIVE (L = 6,00 m) inkl. Befestigungsmaterial passend für alle Nachrüstkits	525.1014
---	----------

## Zubehör

### Brennerhalterung

MT-25 für ABITIG® MT 260 W / 400 W	780.0222
MT-30 für ABITIG® MT 300 W	780.0145
MT-35 für ABITIG® MT 500 W	780.0292

# Ausrüstkits

## I. Ausrüstkits ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 20 SC / 24 G / 24 W / 26

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 9 (Spannhülsegehäuse)	712.3151	-	-
ABITIG® 9 (Gaslinse)	712.3191	-	-
ABITIG® 12-1 (Spannhülsegehäuse)	-	712.0152	712.0153
ABITIG® 12-1 (Gaslinse)	-	712.0192	-
ABITIG® 17 (Spannhülsegehäuse)	712.2151	712.2152	-
ABITIG® 17 (Gaslinse)	712.2191	712.2192	-
ABITIG® 18 (Spannhülsegehäuse)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 18 (Gaslinse)	-	712.2192	712.2193
ABITIG® 18 SC (Spannhülsegehäuse)	-	712.6152	-
ABITIG® 18 SC (Spannhülsegehäuse HL)	-	-	712.6153
ABITIG® 18 SC (Gaslinse)	-	712.6192	-
ABITIG® 18 SC (Gaslinse HL)	-	-	712.6193
ABITIG® 20 (Spannhülsegehäuse)	-	712.3152	712.3153
ABITIG® 20 (Gaslinse)	-	712.3192	712.3193
ABITIG® 20 SC (Spannhülsegehäuse)	-	712.3152	712.3153
ABITIG® 20 SC (Gaslinse)	-	712.3192	712.3193
ABITIG® 24 G (Spannhülsegehäuse)	705.1519	-	-
ABITIG® 24 W (Spannhülsegehäuse)	705.1519	705.1520	-
ABITIG® 26 (Spannhülsegehäuse)	-	712.2152	712.2153
ABITIG® 26 (Gaslinse)	-	712.2192	712.2193

Ausrüstkit „Spannhülsegehäuse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gaslinse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse und Gasdüse Keramik.

## II. Ausrüstkits ABITIG® 150 / 260 W / 260 W SC

Typ	WE-Ø 1,6	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2
ABITIG® 150 (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	-
ABITIG® 150 (Gasdiffusor)	777.0192	777.0193	-
ABITIG® 260 W (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	777.0184
ABITIG® 260 W (Gasdiffusor)	777.0192	777.0193	777.0194
ABITIG® 260 W SC (Elektrodenhalter)	777.0182	777.0183	777.0184
ABITIG® 260 W SC (Gasdiffusor)	777.0192	777.0193	777.0194

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

## III. Ausrüstkits ABITIG® 200 / 450 W / 450 W SC

Typ	WE-Ø 2,4	WE-Ø 3,2	WE-Ø 4,8
ABITIG® 200 (Elektrodenhalter)	774.0183	774.0184	-
ABITIG® 200 (Gasdiffusor)	774.0193	774.0194	-
ABITIG® 450 W (Elektrodenhalter)	774.0183	774.0184	-
ABITIG® 450 W (Gasdiffusor)	774.0193	774.0194	-
ABITIG® 450 W SC (Elektrodenhalter)	774.0183	774.0184	774.0186
ABITIG® 450 W SC (Gasdiffusor)	774.0193	774.0194	774.0196

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

Die genannten Ersatz- und Verschleißteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little gleich – Abweichungen sind besonders gekennzeichnet.



# Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

## I. Stromkabel ABITIG® GRIP

Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 20	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 20 SC	-	-	-	150.0301.1	150.0302.1	150.0303.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 18	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 18 SC	150.0018	150.0019	150.0020	150.0068	150.0069	150.0070
ABITIG® 26	150.0087	150.0088	150.0089	150.0059	150.0060	150.0061
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0015	150.0016	150.0017	150.0062	150.0063	150.0064
ABITIG® 12-1	150.0074	150.0075	150.0076	150.0071	150.0072	150.0073
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 260 W	150.0099	150.0100	150.0101	150.0164	150.0165	150.0166
ABITIG® 260 W SC	-	-	-	150.0305.1	150.0306.1	150.0307.1
ABITIG® 200	150.0170	150.0171	150.0172	150.0036	150.0037	150.0114
ABITIG® 450 W	150.0054	150.0055	150.0083	150.0167	150.0168	150.0169
ABITIG® 450 W SC	-	-	-	150.0203	150.0194	150.0204
ABITIG® 500 W	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067

Stromkabel für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner auf Anfrage.

## II. Stromkabel ABITIG® GRIP Little

Typ	Stromkabel Standard			Stromkabel High Flex		
	4 m	8 m	12 m	4 m	8 m	12 m
ABITIG® 9	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 20	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 17	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 G	150.0084	150.0085	150.0086	150.0065	150.0066	150.0067
ABITIG® 24 W	150.0259.1	150.0260.1	150.0261.1	150.0255.1	150.0256.1	150.0257.1
ABITIG® 90	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 150	150.0111	150.0112	150.0113	150.0040	150.0041	150.0190
ABITIG® 180 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002 <sup>1</sup>	150.0003 <sup>1</sup>	150.0272.1
ABITIG® 260 W	150.0267.1	150.0268.1	150.0269.1	150.0002 <sup>1</sup>	150.0003 <sup>1</sup>	150.0272.1

<sup>1</sup> hochflexible PU-Ausführung

## III. Steuerleitungen

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle Brenner <sup>2</sup>	Steuerleitung 3-adrig	100 m	100.0100
alle Brenner <sup>2</sup>	Steuerleitung 6-adrig	100 m	100.0112
alle Brenner <sup>2</sup>	Steuerleitung 6-adrig (abgeschirmt)	100 m	100.0028

<sup>2</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

# Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

## IV. Außenschlauch

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
ABITIG® 9 / 20	Außenschlauch 22x1,25	40 m	109.0020
ABITIG® 17 / 18 / 18 SC / 26			
ABITIG® 24 G / 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 90 / 180 W			
ABITIG® 150 / 260 W			
ABITIG® 200 / 450 W			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 9 V			
ABITIG® 17 V / 17 FV			
ABITIG® 20 SC	Außenschlauch 25x1,25	40 m	105.0019
ABITIG® 260 W SC			
ABITIG® 450 W SC			
ABITIG® 26 V / 26 FV			
ABITIG® 150 MT	Außenschlauch 22x1,25	40 m	109.0020
ABITIG® 200 MT			
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			
ABITIG® MT mit Kaltdrahtzuführung	Außenschlauch 25x1,25	40 m	105.0019

## V. Lederschlauch und Schlauchkupplung

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
alle Brenner <sup>1</sup>	Lederschlauch 0,8 m	108.0028
alle Brenner <sup>2</sup>	Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch	400.0391
ABITIG® 20 SC	Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch	400.0392
ABITIG® 260 W SC		
ABITIG® 450 W SC		
ABITIG® 500 W		

<sup>1</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

<sup>2</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil, WIG-Automaten-Schweißbrenner und ABITIG® GRIP 20 SC / 260 W SC / 450 W SC / 500 W

## VI. Gasschlauch

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
ABITIG® 20 / 20 SC	Gasschlauch 3x1,5	100 m	102.0124
ABITIG® 18 / 18 SC			
ABITIG® 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 180 W			
ABITIG® 260 W / 260 W SC			
ABITIG® 450 W / 450 W SC			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 9 V			
ABITIG® 17 V / 17 FV			
ABITIG® 26 V / 26 FV	Gasschlauch 4,9x1,5	100 m	109.0040
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT	Gasschlauch 3x1,5	100 m	102.0124
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			
ABITIG® 500 W MT			

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

## VII. Wasserschlauch

Typ	Beschreibung	Ausführung	
		PVC schwarz per 100 m	BRH per 40 m
ABITIG® 20 / 20 SC	Wasserschlauch 3,9x1,5	109.0011	109.0059
ABITIG® 18 / 18 SC			
ABITIG® 24 W			
ABITIG® 12-1			
ABITIG® 500 W			
ABITIG® 260 W MT			
ABITIG® 300 W MT			
ABITIG® 400 W MT			
ABITIG® 500 W MT			

## VIII. Einohrklemmen, Kennzeichnungsscheiben und Verschlussgarnituren

Typ	Bestell-Nr. (VE=20)	für Schlauch			
		102.0124	109.0011	109.0040	109.0059
Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	173.0001			•	•
Einohrklemme Ø=8,2 mit Einlagering Kennz. 8,7	173.0005		•		
Einohrklemme Ø=7,5 mit Einlagering Kennz. 8,0	173.0007	•			
Kennzeichnungsscheibe rot	501.2166		•		•
Kennzeichnungsscheibe blau	501.2167		•		•
Verschlussgarnitur rot	501.2423		•		•
Verschlussgarnitur blau	501.2424		•		•

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

# Handgriffe und Module

## I. Handgriff ABITIG® GRIP und Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle ABITIG® GRIP-Brenner <sup>1</sup>	Handgriff ABITIG® GRIP, ohne Ansteuermodul		180.0130.1
alle ABITIG® GRIP-Brenner <sup>1</sup>	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1275.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Potentiometer 10 kΩ (3-adrig)	BIS-59	400.1281.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1276.1
	Ansteuermodul Doppeldruck für hohen Einschaltstrom (bis 2 A)	BIS-60	400.1280.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 1 kΩ	BIS-64	400.1327.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 2,2 kΩ	BIS-74	400.1328.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 4,7 kΩ	BIS-84	400.1329.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 10 kΩ	BIS-54	400.1278.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 47 kΩ	BIS-94	400.1330.1
	Ansteuermodul Doppeldruck mit Wippe	BIS-67	400.1282.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1279.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®)	BIS-85	400.1367.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch®)	BIS-95	400.1277.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu CEA®)	BIS-98	400.1368.1
	Ansteuermodul Einzeldruck mit Gummi-Kalotte	BIS-R1	400.1378.1

<sup>1</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

## II. Handgriff ABITIG® GRIP Little und Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner <sup>1</sup>	Handgriff ABITIG® GRIP Little, ohne Ansteuermodul		180.0131.1
alle ABITIG® GRIP Little-Brenner <sup>1</sup>	Ansteuermodul Einzeldruck	BIS-51	400.1296.1
	Ansteuermodul Einzeldruck (geringere Auslösekraft als BIS-51)	BIS-51	400.1647.1
	Ansteuermodul Doppeldruck	BIS-52	400.1292.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-55	400.1388.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig)	BIS-65	400.1318.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®)	BIS-85	400.1375.1
	Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch®)	BIS-95	400.1354.1
	Deckel (VE = 5)	BIS-57	400.1402.5

<sup>1</sup> außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

## III. Griffrohre und Drehventile

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
ABITIG® 9 V / 17 V / 17 FV	Griffrohr	705.1440
	Drehventil	705.0046
ABITIG® 26 V / 26 FV	Griffrohr	705.0096
	Drehventil	705.0097

## Handgriff ABITIG® GRIP Little



**BIS-51 /**  
**BIS-51** (geringere Auslösekraft)  
ED = Einzeldruck



**BIS-52**  
DD = Doppeldruck / Taster kurz  
(in der Brennerpreisliste  
Standard bei DD)



**BIS-55**  
UD = UP / DOWN  
(geräteabhängig)



**BIS-65**  
UD = UP / DOWN  
(geräteabhängig)



**BIS-85**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



**BIS-95**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu Lorch®)



**BIS-57**  
Deckel (VE = 5)



zugehöriger Handgriff  
Bestell-Nr.: 180.0131.1

### Abkürzungen für Schalterfunktion:

ED Einzeldrucktaster  
DD Doppeldrucktaster  
UD UP / DOWN (zwei Wippen)  
EDP<sup>1</sup> Einzeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ,  
andere Werte auf Anfrage  
(z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)  
DDP<sup>1</sup> Doppeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ,  
andere Werte auf Anfrage  
(z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ)

<sup>1</sup>Bei Potentiometerregelung im Handgriff ist ein HF-Filter dann zwingend notwendig, wenn die Poti-Leitung über die Fernreglerbuchse geführt und mit Hochspannungsimpulsen gezündet wird. Bei fehlendem HF-Filter kann es – durch die HF Impulse – zu Schäden an der Steuerelektronik kommen.

Bitte bestellen Sie den HF-Steuerleitungsfilter DGF 3 mit der Bestell-Nr. 184.0162.

## Handgriff ABITIG® GRIP



**BIS-51**  
ED = Einzeldruck



**BIS-52**  
DD = Doppeldruck / Taster lang



**BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94**  
DDP = Doppeldruck / Poti xx kΩ  
(siehe Seite 44)



**BIS-59**  
EDP = Einzeldruck / Poti 10 kΩ  
(kompatibel zu Migatronic®,  
3-adrig)



**BIS-60**  
DD = Doppeldruck / Taster lang für  
höhere Einschaltströme bis 2 A



**BIS-65**  
UD = UP / DOWN  
(geräteabhängig)



**BIS-67**  
DD = Doppeldruck / Wippe



**BIS-85**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



**BIS-95**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu Lorch®)



**BIS-98**  
UD = UP / DOWN  
(kompatibel zu CEA®)

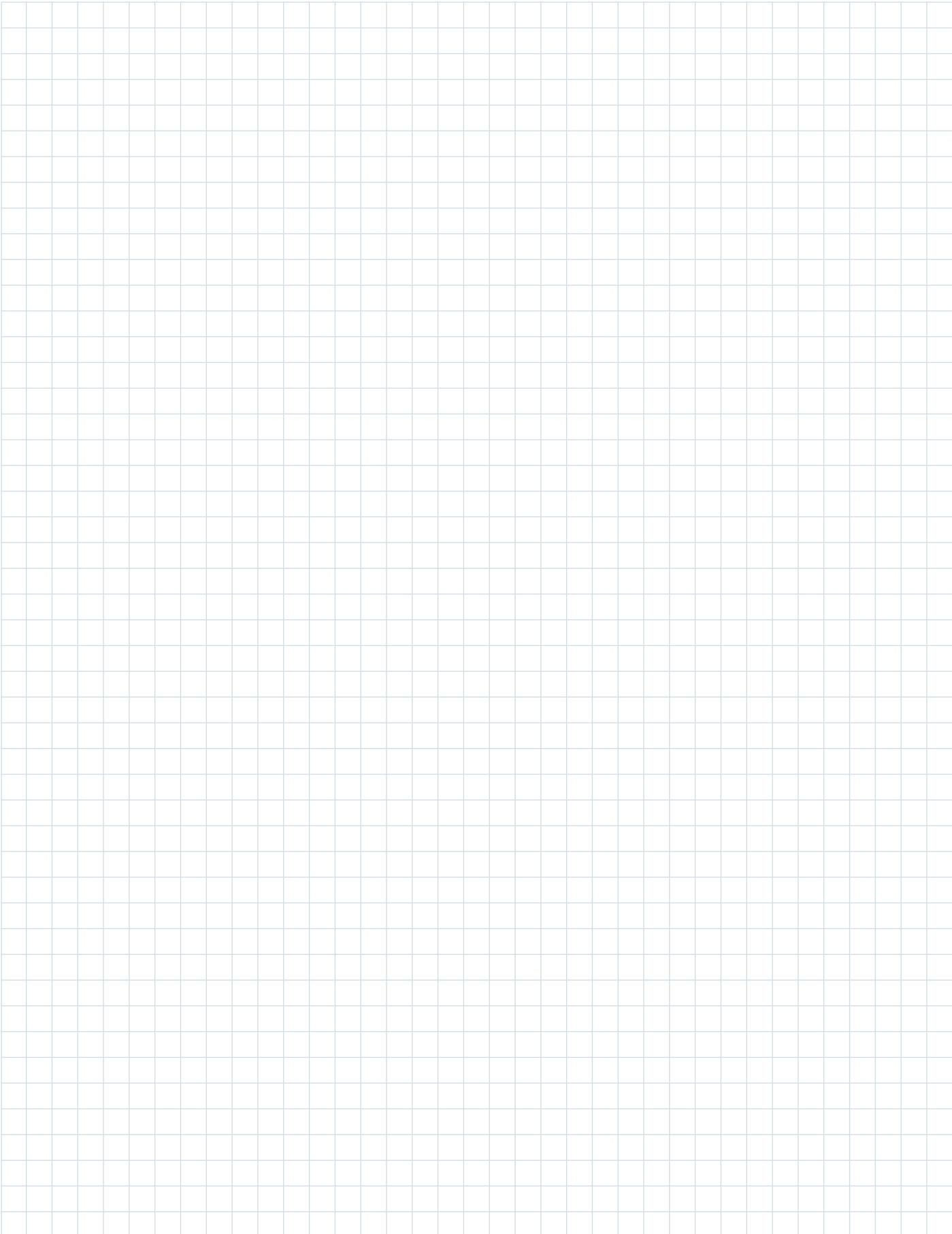


**BIS-R1**  
ED = Einzeldruck  
mit Gummi-Kalotte

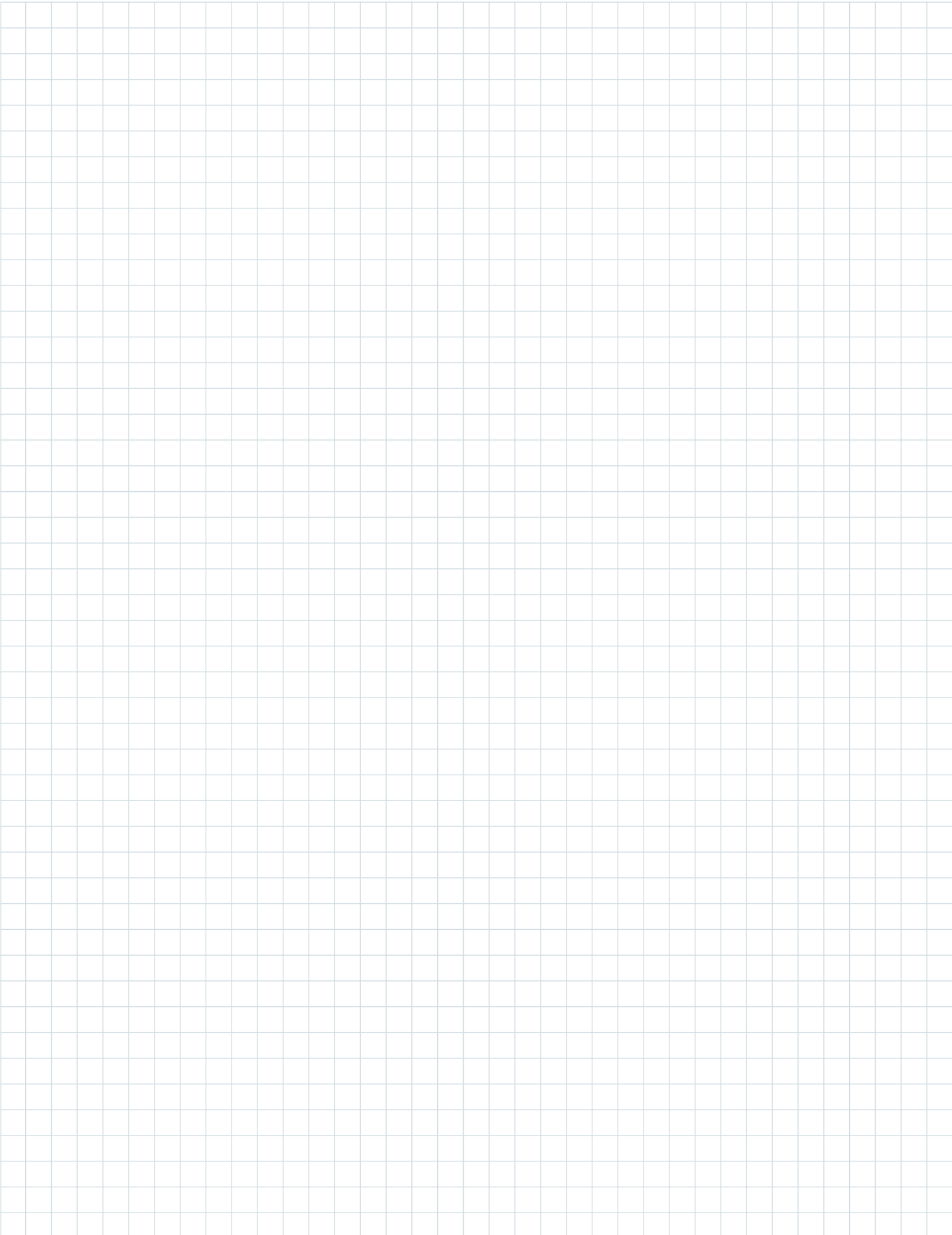


zugehöriger Handgriff  
Bestell-Nr.: 180.0130.1

# Notizen







## Unser Lieferprogramm:

### ■ MIG/MAG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner
- Push-Pull-Brenner
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Zentralstecker- und -buchsen-System

### ■ WIG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

### ■ PLASMA

- Schneidbrenner
- Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

### ■ ROBOTIC SYSTEMS

- Roboter-Brenner MIG/WIG/PLASMA
- Gasregelsysteme
- Laserköpfe
- Nahtführungssensoren
- TCP-Programmierhilfe
- Roboterhalterungen
- Drahtabschneidevorrichtung
- Brenner-Reinigungsstationen
- Drahtfördersysteme

### ■ Schweißzubehör

- Rauchgas-Absauggeräte
- Wasserumlaufkühlgeräte
- Schweißkabelstecker und -buchsen
- Trennmittel, -spray und -paste  
u.a.m.



Alexander Binzel Schweißtechnik GmbH & Co. KG  
 Kiesacker · 35418 Buseck · GERMANY  
 Tel.: +49 (0) 64 08 / 59-0  
 Fax: +49 (0) 64 08 / 59-191  
 E-Mail: info@binzel-abicor.com

[www.binzel-abicor.com](http://www.binzel-abicor.com)