

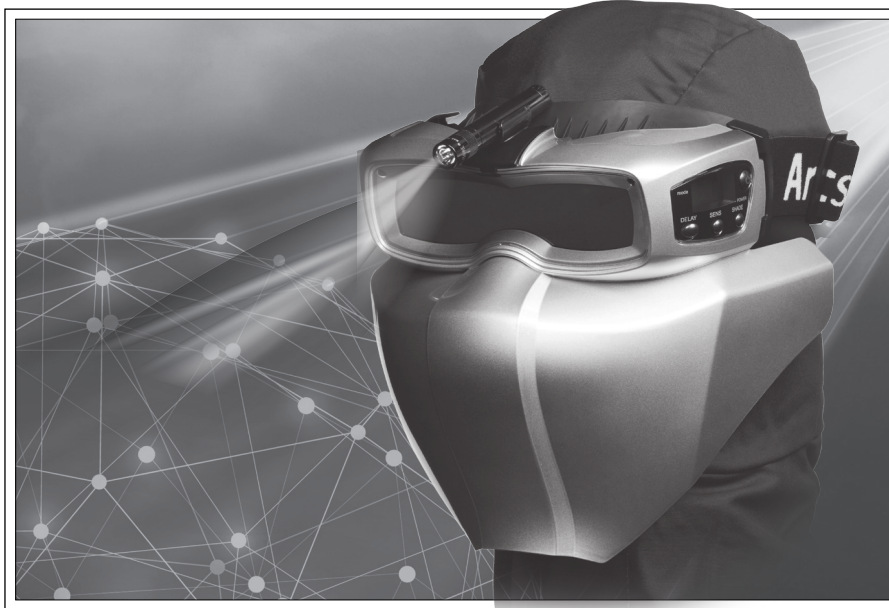
CE ^s ANSI CSA AS/NZS INNOBIZ HANDBUCH ISO 9001



ArcshieldTM-II

Selbstabdunkelnde Automatikschweißbrille
mit aufsteckbarem Gesichtsschild

Bedienungsanleitung



SERVORE
www.servore.com

Information

1. Sicherheitshinweise - Vor Benutzung aufmerksam lesen

Diese Schweißbrille wurde entwickelt für erfahrene Anwender, die sich der mit dem Schweißen verbundenen Gefahren und Sicherheitsrisiken bewusst sind.

Stellen Sie sicher, dass Sie mit der Funktion des Produkts vertraut sind und wissen, wie es gefahrlos zu benutzen ist. Wenn Sie unsicher sind, benutzen Sie das Produkt nicht, denn falsche Anwendung kann zu ernststen Verletzungen führen. In Verbindung mit weiterer persönlicher Schutzausrüstung bietet die Schweißbrille Schutz gegen die Gefahren des Schweißens, sie ist aber nicht dafür vorgesehen, ohne passende Schutzausrüstung verwendet zu werden.

Diese Schweißbrille schützt lediglich die Augen, passende zusätzliche Schutzausrüstung für freiliegende Hautpartien wie bspw. Gesicht und Nacken ist nötig.



Stellen Sie sicher, dass die Brille einsatzbereit ist durch Drücken des Einschalters. Abhängig von den vorher getätigten Einstellungen wird der LCD blinken.



Wählen Sie die passende Dunkelstufe entsprechend der Übersicht auf Seite 7.



Passen Sie die Empfindlichkeit den Arbeitsbedingungen entsprechend an.

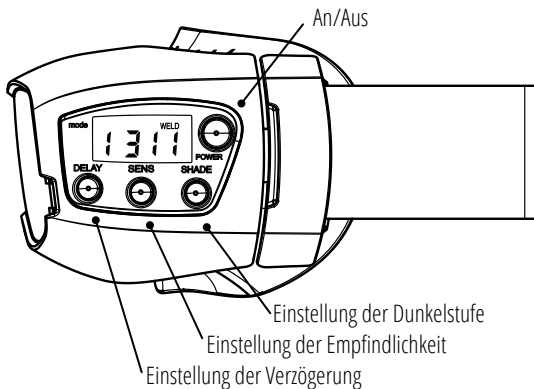


Tragen Sie die Schweißbrille nicht, wenn Sie nicht gerade schweißen oder wenn Sie umherlaufen, da dies zu Unfällen und Verletzungen führen kann.



2. Produkteigenschaften

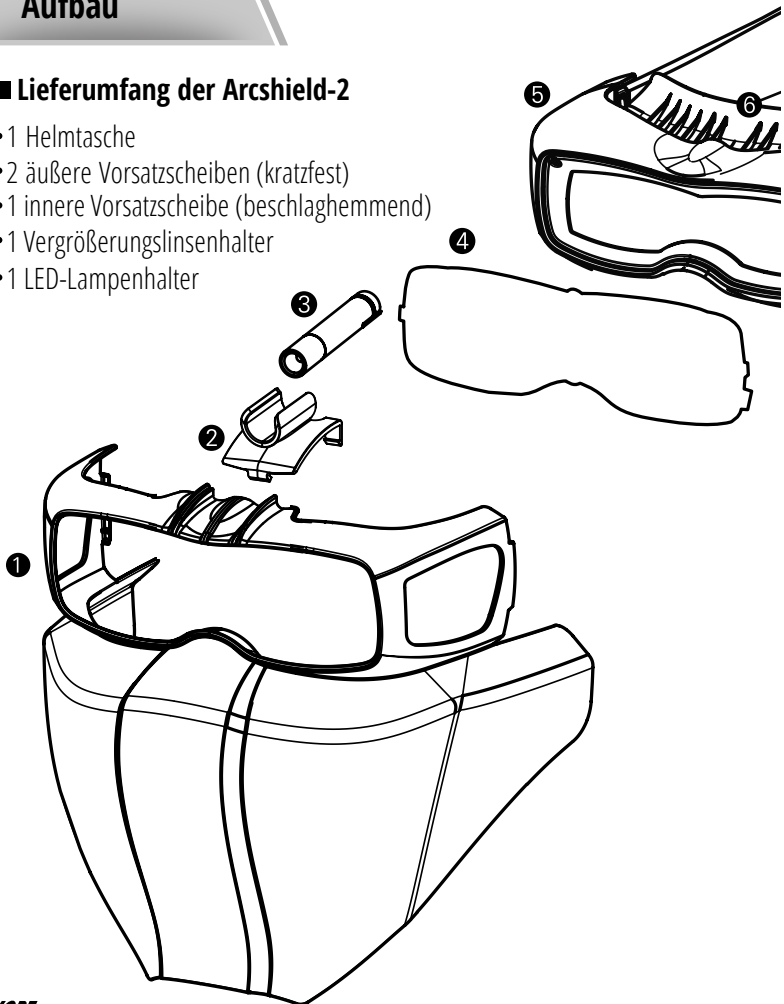
Umschaltzeit	1/25.000 sec.	
Filtereinstellung	Hellstufe #3	
	Dunkelstufe	#5-8 Schneidmodus #9-13 Schweißmodus
Einstellung der Empfindlichkeit	Photomodus	5 Stufen (niedrig-hoch)
	RF-Modus	5 Stufen (niedrig-hoch)
Verzögerung	7 Stufen (langsam-schnell)	
Batterie/Lebensdauer	eine CR2450-Lithiumbatterie/1000 h	
Sensor	Dualsensor (RF+Photo)	
Schleifen	Aus/Stufe #3	
Gewicht	Automatiksweißbrille 260 g	
	Brille mit Schild 348 g	
Betriebstemperatur	-5°C ~ +5°C	
Lagertemperatur	-20°C ~ +70°C	
Anwendungsgebiete	Schleifen, Gasschweißen/-schneiden, MIG/WIG/Elektrode	

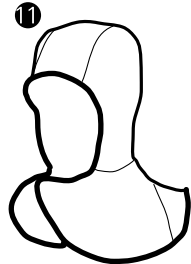
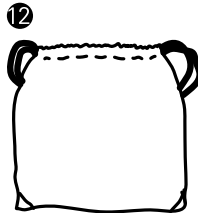
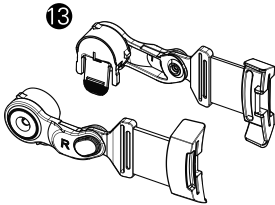
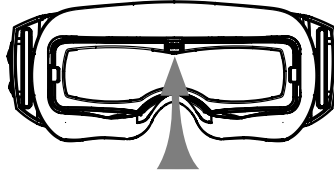
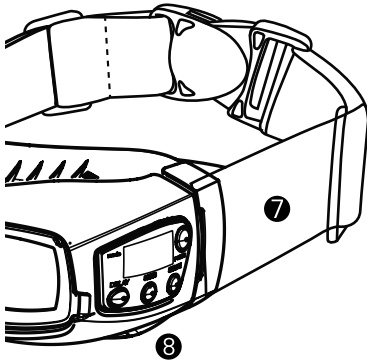


Aufbau

■ Lieferumfang der Arcshield-2

- 1 Helmtasche
- 2 äußere Vorsatzscheiben (kratzfest)
- 1 innere Vorsatzscheibe (beschlaghemmend)
- 1 Vergrößerungslinsenhalter
- 1 LED-Lampenhalter





- ① Gesichtsschild
- ② LED-Lampenhalter
- ③ LED-Lampe (optional)
- ④ Vorsatzscheibe (kratzfest)
- ⑤ selbstabdunkelnde Schweißbrille
- ⑥ austauschbare Silikonschürze
- ⑦ austauschbares Kopfband

- ⑧ Kontrollpanel
- ⑨ innere Vorsatzscheibe
- ⑩ Vergrößerungslinsenhalter
- ⑪ Schweißhaube (optional)
- ⑫ Aufbewahrungstasche
- ⑬ Helmadapter (optional)

Kontrollpanel

1. Ein-/Ausmacher und Batteriestandsanzeiger

1) Einschalten der Schweißbrille

Vor der Benutzung muss die Schweißbrille eingeschaltet werden. Halten Sie den POWER-Knopf 2 Sekunden lang gedrückt, bis sich der LCD-Kontrollbildschirm einschaltet



Selbsttest

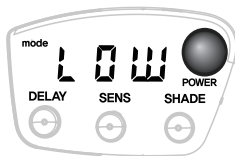
Beim Tragen der Schweißbrille können Sie jederzeit den Betriebszustand durch Drücken des Einschaltknopfs überprüfen. Ist die Automatikschweißbrille eingeschaltet, so blinkt/verdunkelt der Automatikschweißfilter kurzzeitig.

2) Ausschalten der Schweißbrille

Zum Ausschalten 2 Sekunden lang den POWER-Knopf gedrückt halten. Bei Nichtbenutzung schaltet sich die Brille nach ca. 30 Minuten selbsttätig ab.

3) Batteriestandsanzeige

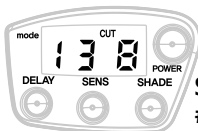
Die Anzeige für niedrigen Batteriestand leuchtet auf, wenn nur noch 5 Stunden Restlebensdauer verbleiben. Tauschen Sie in diesem Fall die Batterie gegen eine neue CR2450-Lithiumbatterie aus. Vgl. dazu Abschnitt Austausch der Batterie.



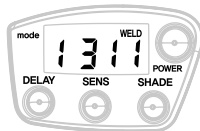
2. Einstellung der Dunkelstufe

Betätigen Sie zum Einstellen der jeweils passenden Dunkelstufe die Taste SHADE.

- **Moduswechsel:** Halten Sie die Taste SHADE 2 Sekunden lang gedrückt



Schneidmodus:
#5-#8



Schweißmodus:
#9-#13



Auswahltablelle Dunkelstufen

Schweißprozess	Stromstärke in Ampere																						
	0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400
umhüllte Elektroden											9	10	11	12	13	14							
MIG auf Schwermetall											10	11	12	13	14								
MIG auf leichten Legierungen											10	11	12	13	14	15							
WIG						9	10	11	12	13	14												
MAG						10	11	12	13	14	15												
Fugenhobeln						10	11	12	13	14	15												
Plasmaschneiden						11	12	13															
Mikroplasmaschweißen	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15											

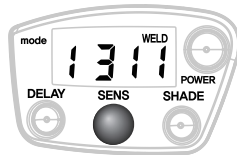
3. Einstellung der Empfindlichkeit

Wählen Sie den Sensormodus (RF/Photo) aus durch Halten der SENS-Taste für 2 Sekunden. Stellen Sie danach die Empfindlichkeit ein.

RF-Modus: 5 Stufen (niedrig-hoch)

Photo-Modus: 5 Stufen (niedrig-hoch)

Moduswechsel: SENS-Taste 2 Sekunden lang halten



Bei den meisten Anwendungen empfiehlt es sich, mit einer mittleren Empfindlichkeit von #3 zu beginnen. Leichte Anpassungen nach oben/unten können je nach Umständen und Anwendung nötig sein.

Wenn der RF-Sensor nicht zuverlässig verdunkelt, wechseln Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit sofort in den Photomodus.

4. Einstellung der Verzögerung

Drücken Sie die DELAY-Taste, um in 7 Stufen (schnell bis langsam) einzustellen, wieviel Zeit beim Wechsel von Dunkelstufe zu Hellstufe vergeht.

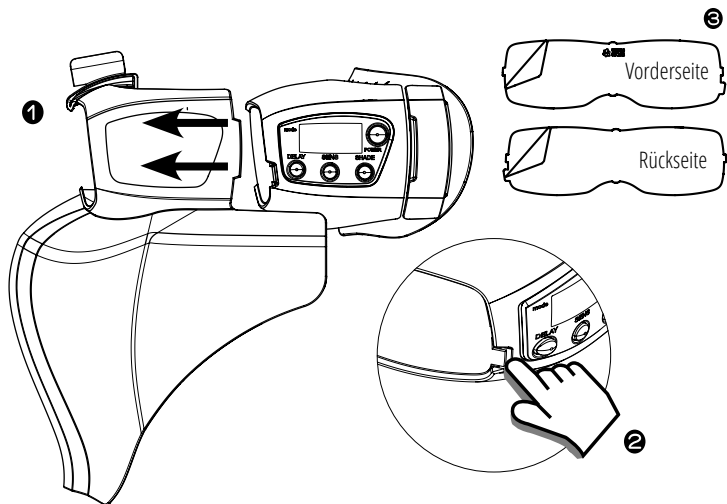
Austausch der Verschleißteile

1. Austausch der äußeren Vorsatzscheibe



Verwenden Sie die Schweißbrille nie ohne sachgemäß installierte Vorsatzscheibe. Schweißspritzer können den Automatikschweißfilter beschädigen, wodurch jegliche Gewährleistungsansprüche erlöschen.

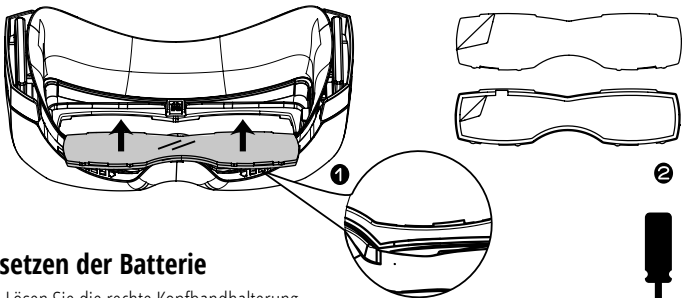
- 1 Lösen Sie das Gesichtsschild von der Schweißbrille.
 - 2 Hebeln Sie die Vorsatzscheibe aus dem Rahmen. Nutzen Sie gffls. einen Schraubendreher.
 - 3 Entfernen Sie die Schutzfolien von Vorder- und Rückseite der neuen Vorsatzscheibe und setzen Sie sie ein.
- Stellen Sie sicher, dass die Vorsatzscheibe komplett eingerastet ist.
 - Stellen Sie sicher, dass die Vorsatzscheibe flach aufliegt, um Beschlagen zu verhindern.





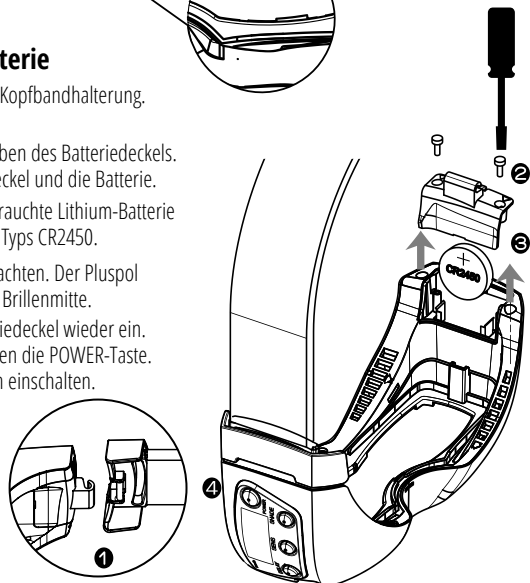
2. Austausch der inneren Vorsatzscheibe (beschlagnehmend)

- ❶ Stecken Sie einen flachen Schraubendreher in die unteren Aussparungen und drücken Sie die Vorsatzscheibe vorsichtig heraus.
- ❷ Installieren Sie die neue Vorsatzscheibe, nachdem Sie die Schutzfolien von Vorder- und Rückseite entfernt haben.
- Stellen Sie sicher, dass die Vorsatzscheibe komplett eingerastet ist.
- Stellen Sie sicher, dass die Vorsatzscheibe flach aufliegt, um Beschlagen zu verhindern.



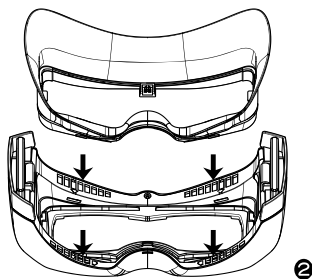
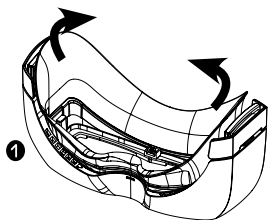
3. Ersetzen der Batterie

- ❶ Lösen Sie die rechte Kopfbandhalterung.
- ❷ Lösen Sie die Schrauben des Batteriedeckels. Entfernen Sie den Deckel und die Batterie.
- ❸ Ersetzen Sie die verbrauchte Lithium-Batterie durch eine neue des Typs CR2450.
- Auf korrekte Polung achten. Der Pluspol der Batterie zeigt zur Brillenmitte.
- ❹ Setzen Sie den Batteriedeckel wieder ein. Drücken Sie zum Testen die POWER-Taste. Das Display sollte sich einschalten.



4. Ersetzen der Silikonschürze

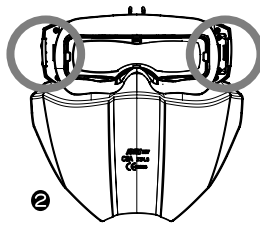
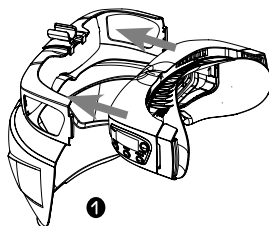
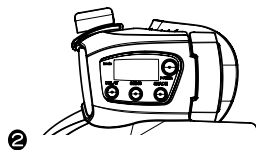
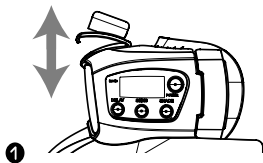
- 1 Ziehen Sie die Silikonschürze in Richtung Brillenmitte aus dem Rahmen heraus.
- 2 Setzen Sie die neue Silikonschürze in den Brillenrahmen und lassen Sie sie an den vier Haltepunkten hörbar einrasten.



5. Einsetzen des Lampenhalters

Einsetzen von hinten nach vorn, Entfernen von vorn nach hinten, andernfalls kann es zu Beschädigungen kommen.

- Stellen Sie sicher, dass der Lampenhalter an allen drei Haltepunkten sicher eingerastet ist.



- Stellen Sie sicher, dass die Brille sicher im Gesichtsschild befestigt ist.



Allgemeine Pflege und Wartung



- Übermäßige mechanische Einwirkung und Schläge vermeiden.
- Keine Lösungsmittel oder starke Chemikalien verwenden.
- Brille nicht nass werden lassen und keinen extremen Temperaturen aussetzen.
- Mit einem mit Glasreiniger befeuchteten Tuch reinigen.

1. Fehlersuche

Fehler	Abhilfe
Kein Umschalten - der Automatikschweißfilter bleibt hell und dunkelt beim Schweißen oder Schneiden nicht ab	Schweißen oder Schneiden sofort einstellen. Stellen Sie sicher, dass die Schweißbrille eingeschaltet ist. Wenn Sie eingeschaltet ist, überprüfen Sie die Einstellung der Dunkelstufe. Vgl. Sie auch die Empfehlungen zu den Empfindlichkeitseinstellungen und verändern Sie wenn möglich die Empfindlichkeit. Reinigen Sie die Vorsatzscheibe und die Sensoren. Stellen Sie sicher, dass die Sensoren auf den Lichtbogen gerichtet sind.
Kein Umschalten - der Automatikschweißfilter bleibt dunkel, nachdem der Lichtbogen erloschen ist oder wenn gar kein Lichtbogen gezündet wurde	Verringern Sie die Empfindlichkeit. In extremen Lichtsituationen kann es nötig sein, das Umgebungslicht zu reduzieren. Wenn der Schweißfilter dunkel bleibt, drücken Sie die POWER-Taste, um ihn zurückzusetzen. Entfernen Sie sich von der Lichtquelle.
Blinken/Flackern - der Automatikschweißfilter verdunkelt und hellt auf bei aktivem Schneid- oder Schweißlichtbogen	Überprüfen Sie die Empfehlungen zur Einstellung der Empfindlichkeit und erhöhen Sie nach Möglichkeit die Empfindlichkeit. Stellen Sie sicher, dass die Sensoren nicht verdeckt werden. Befreien Sie die Vorsatzscheibe von Schmutz und Schweißspritzern, die die Sensoren blockieren könnten. Gehen sie näher an den Lichtbogen heran.

2. Gewährleistung

Servore bietet eine zweijährige Gewährleistung ab Kaufdatum der Automatikschweißbrille. Für die Abwicklung eventueller Gewährleistungsansprüche ist ein Kaufbeleg zwingend notwendig, das Original also bitte gut aufbewahren.

Für die Abwicklung der Gewährleistung kontaktieren Sie bitte Ihren Servore-Händler.



Arcshield-TM II



SERVORE

www.servore.com

367-18, Cheongo-ro, Cheongbuk-eup,
Pyeongtaek-si, Gyeonggi-do, Korea
Tel.82-31-684-6952~3 Fax.82-31-684-6954

www.rehshop.de

REHM
Welding Technology

Chemnitz

REHM Schweißtechnik GmbH
Annaberger Straße 66-68, 09120 Chemnitz
Tel.: 0371 481932-0 | Fax: 0371 481932-99
www.rehshop.de | info@rehshop.de